







Durma는 거의 70년의 경험을 가진 판금 제조를 위한 총 공급업체로서 문제점을 이해하고 인식하고 있습니다,

우리는 최신 기술을 연구하고 구현하면서 제품과 프로세스를 지속적으로 개선 함으로써 고객의 더욱 높은 요구를 충족시키기 위해 노력합니다.

총 150.000m2 규모의 3개 생산 공장에서 당사는 1,000명의 직원을 전담하여 시장에서 최고의 가격 대비 성능 비율로 고품질 제조 솔루션을 제공합니다.



PRODUCTION IS MORE EFFECTIVE NOW

당사의 연구 개발 센터에서 개발된 혁신부터 전 세계 유통업체가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 우리 모두에게는 하나의 공통된 임무가 있습니다. 바로 여러 분이 선호하는 파트너가 되는 것입니다.

Durmazlar는 Durma 브랜드로 세계 시장에 기계를 제공합니다.





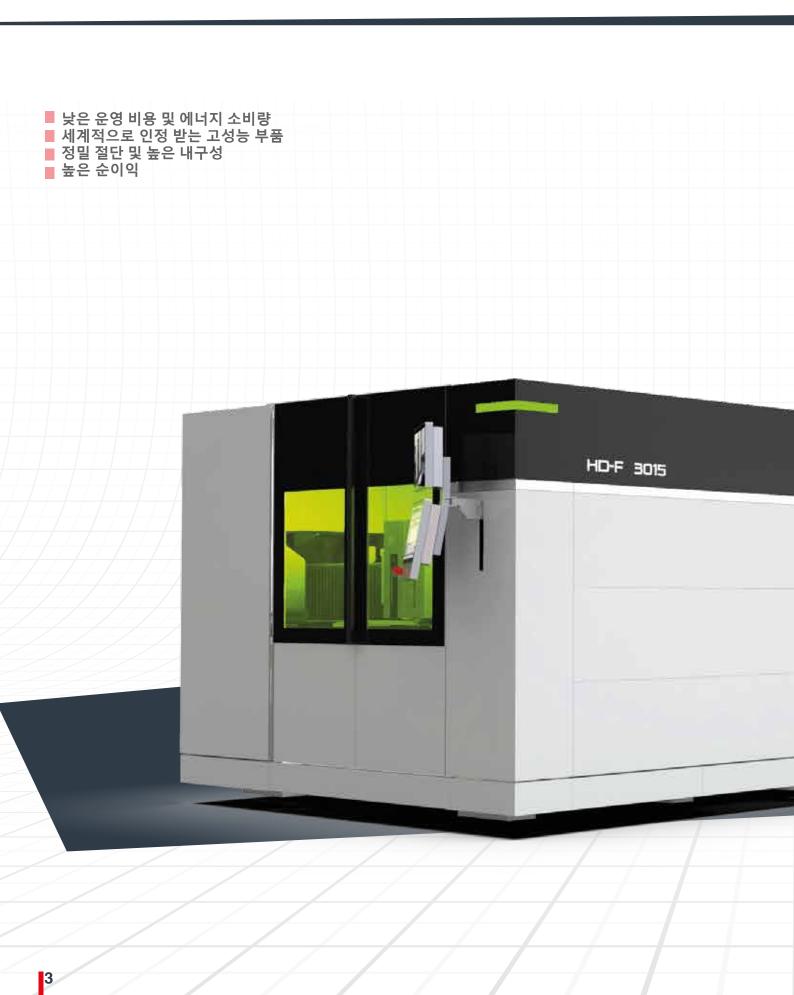
첨단기술, 현대화된 생산라인



2 최고 품질의부품



3 R&D센터에서설계된고 품질 장비





Fiber Laser 기술

파이버레이저는 CO₂레이저와비교했을때빠른절단및에너지효율성이장점입니다. 첨단파이버레이저기술을통해사용의용이성, 유지보수 및수리가편리하게되었습니다. 세계적으로인정받고있는효율적인부품들이사용되고있는 DURMA 파이버레이저는귀사의가치를향상시킵니다.

Rack & Pinion 및 Linear Motor Motion 기술을 통해 3G 가속 기능이 추가되었습니다. 당사는 고객에게고품질, 고성능 및 고효율성을 제공하기 위해 항상 최선을 다 합니다.

DURMA 파이버 레이저는 강력한 본체 구조, 완벽한 여과 시스템, 디자인, 효율성 및 사용자 친화성에서 타의 추종을 불허합니다.

Rack and Pinion Motion System

랙과 피니언 방식을 통해 축이 이동합니다. 정밀성이 낮아지는 요인이었던 모터와 피니언 사이의 중간 하중 전달 요소가 없습니다.

작은 간격의고정밀양방향경화나선형랙을통해매우높은가속(28m/s₂), 속도(170m/min) 및정확도(0.05mm)가달성되었습니다.





Fiber Laser Source

Resonator	4.0 kW	6.0 kW	10.0 kW	12.0 kW	15.0 kW	20.0 kW	30.0 kW
제품명	YLS-4000	YLS-6000	YLS-10000	YLS-12000	YLS-15000	YLS-20000	YLS-30000
이용 가능 운영 모드	CW, QCW, SM						
편광	Random						
이용 가능 출력 전원	1070 -1080nm						
방출 파장							
입력 파이버 직경	단일모드 50, 100, 200, 300μm에서 이용 가능						
보조 옵션	이용가능한옵션: 내부연결기, 내부l 1x2 빔스위치, 내부50:50 빔스플 리터, 외부1x4또는1x6 빔스위치						
인터페이스	표준: LaserNet, 디지털I/O, 아날로그제어추가옵션: DeviceNet 또는 Profibus						

Material (Cutting Capacity)*	YLS 4000 (4kW)	YLS 6000 (6kW)	YLS 10000 (10kW)	YLS 12000 (12kW)	YLS 15000 (15kW)	YLS 20000 (20kW)	YLS 30000 (30kW)
Mildsteel (S235)	20 (22) mm	25 mm	30 mm	30 mm	35 (40) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Stainless Steel (304)	10 (12) mm	15 (20) mm	25 (30) mm	25 (30) mm	35 (40) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Aluminium (5083)	12 (15) mm	20 (25) mm	25 (30) mm	30 (40) mm	35 (40) mm	40 (50) mm	40 (50) mm
Copper (CU)	6 mm	10 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Brass (CUZN39 PB3)	10 mm	12 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm

*Standard cutting parameters.

검은 시트 절단에는 녹, 껍질 형성, 페인트, 라벨, 표면의 피치 시프트, 롤링 결함, 재료 표면의 녹 등의 요인이 부정적으로 작용합니다. 절단 되는 재료의 상면과 하면은 반드시 깨끗해야 합니다. 샌드블라스트 시트의 절단 품질과 절단 속도는 다양합니다.

Low Operating Costs

- 낮은 에너지 소비
- 저렴한 부품 비용
- 모든 두께 값에 대해 최적화된 초점 거리
- 유지보수가 필요 없는 작동
- 컴팩트한 디자인, 빠른 설치
- 견고한 차체 구조, 높은 내구성



Laser Cutting Head

ProCutter는 약 1µm 파장 범위에서 박판에서 중간 두께 소재의 절단을 위한 완벽한 솔루션을 제공합니다. 절단에 서는 높은 품질 표준을 유지하는 동시에 더 두꺼운 소재를 가공할 수 있습니다. 특히 평판 및 파이프 절단 장치에 서는 절단 헤드가 최적화된 생산성을 제공하며, 혁신적인 기술이 입증된 개념과 조합되어 최상의 성능, 유연성범위 및 신뢰도가 제공됩니다.

입증된 기술과 최적화된 설계를 통해 최대 15kW의 레이저 파워로 가공할 수 있고 설치 공간과 무게를 줄일 수 있습니다. 방진 기능이 있는 강력한 하우징은 긴 제품 수명을 보장하고 최대 4.5G의 외부 리니어 드라이브 구동 가속을 사용할 수 있어 효율적인 절단 작업이 가능합니다. 고품질 광학 및 조립 품질 표준으로 방출하며 레이저 파워가 높은 경우에도 높은 초점 위치 안정성을 통한 절단이 가능합니다.

Efficient

빠른 가속과 절단 속도를 위해 설계된 경량 및 슬림형 디자인자 동 기계 설정과 피어싱 작업을 위한 전동 초점 위치 조정 신속하게 반응하는 거리 측정 기능 지속적인 보호렌즈 모니터링 블루투스로 표시되는 값

Flexible

선택 가능한 광학 구성, 다양한 응용 분야에 최적화됨 장비 개념에 최적화된 직선 및 각진 디자인 초점 지름의 자동 조정을 위한 줌 렌즈 전동 또는 수동 초점 위치 조정

User Friendly & Safe

보호창이 포함된 완전 방진 빔 경로 LED 작동 상태 디스플레이 블루투스를 통한 작동 파라미터 디스플레이 및 장비 제어 인터페이스 CurMonitor를 통한 절단 정지상태 및 피어싱 프로세스 모니터링





Filter

절단 중 발생하는 연기, 먼지 및 작은 입자를 흡수하여 건강 한 작업 환경을 제공합니다. 필터 출력은 공장 대기로 직접 전달할 수 있습니다.

비즈니스는 청결을 유지하고 운영자를 위한 건강한 작업 공간이 제공됩니다. 진동 집진 필터는 완전히 작동합니다 자동입니다. 절단이 시작되면 자동으로 시작됩니다. 필터 카트리지와 통합 팬 모터가 있는 컴팩트한 유닛입니다 조립 및 제트 펄스 청소 시스템. 필터의 먼지 상태는 패널에서 쉽게 확인할 수 있습니다. 카트리지는 다음을 만듭니다 발파 과정은 먼지 상태에 따라 자동으로 이루어집니다.



절단 헤드의 공진기와 광학 장치에 냉각을 제공하는 장치입니다. 수성 냉각 시스템이 특징입니다. 듀얼 챔버 시스템 덕분에 냉각수는 다음과 같습니다 필요에 따라 광학 장치와 레이저 전원 공급 장치에 다양한 온도가 전달됩니다.





Higher Acceleration on Z-Axis

가볍고 견고한 브리지는 고속으로 진동하여 높은 정확도의 절단 형상을 얻을 수 없습니다. 다리를 건설하는 동안 모든 종류의 변형이 분석 되고 방지되었습니다.

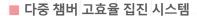


Shuttle Table

HD-F 3015(Standard) 및 HD-F 4020(Option) 시리즈 기 계에 적용된 서보 제어 셔틀 테이블 시스템은 전환 시간 을 40% 단축합니다. 3015 시리즈는 19초, 4020 시리즈 는 29초로 감소합니다.

셔틀 테이블은 모든 기계에서 완전 자동이며 유지보수 가 필요하지 않습니다. 유압 오일을 사용하지 않으며 테 이블을 교체하는 것이 빠르고 부드러우며 에너지 비용 이 저렴합니다.

HD-F 4020 시리즈에서 테이블 교체 시간은 40초이고, HD -F 6020 시리즈에서 45초입니다. 서보 모터를 사용 하여 모든 테이블의 전후 이동을 수행합니다.



다중 챔버 고효율 시스템을 통해 전체 장비 절단 영역에서 절단 작업을 수행하는 동안 동일한 양을 집진할 수 있습니다.

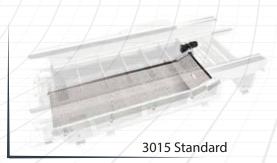




Scrap Conveyor

3015 모델에서는 기계 뒤쪽에 위치한 스크랩 박스로 스크랩 부품을 운반하는 기계를 따라 달리는 컨베이어가 기본입니다. 옵션으로 이 스크랩 박스 대신 수평 컨베이어 시스템을 사용할 수 있습니다. 이 시스템에서는 대형 컨베이어에서 나오는 스크랩이 짧은 컨베이어를 통해 더 작은 스크랩 박스로 옮겨집니다.

이렇게 하면 절단 과정을 중단하지 않고도 작업 영역에서 스크랩 부품을 가장 빠르게 제거할 수 있습니다. 3015 기계를 따라 작동하는 컨베이어는 잼감지 및 역 권선 기능으로 잠재적인 부품 막힘을 방지합니다.





3015 Option

Automatic Nozzle Changer (Option)

자동 노즐 교체 기능은 26개의 스테이션으로 구성됩니다. 절단을 시작하기 전에 절단 헤드가 기존 노즐을 절단에 적합한 노즐로 교체하고 세척 및 보정한 후 절단을 시작합니다. 또한 노즐 수명도 모니터링합니다.

Durma Auto Nozzle Centering (Option)

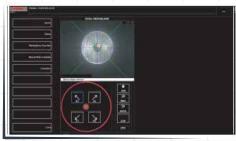
오토 노즐 센터링은 레이저 빔을 노즐 중심으로 가져 와 다음을 얻는 과정입니다

부드럽고 품질 좋은 컷. 이를 위해 카메라를 기계에 설 치합니다. 이 카메라를 사용하면 실시간으로 촬영할 수 있습니다

레이저 빔의 위치가 감지됩니다. 빔이 노즐 중앙에 있지 않으면 '두르마 자동 노즐 센터링' 애플리케이션을 사용하여 자동으로 중앙으로 조정됩니다.







■ 베벨 헤드 ± 45°

수직 및 0°에서 45°까지 베벨절단을 위한 베벨헤드. 5축 및 소프트웨어의 조합을 통해 최고의 결과를 가져옵니다. 한부분에 +,-의 베벨각도가 가능합니다.

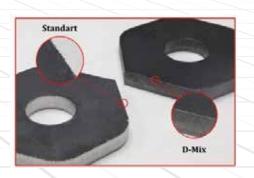


■ D-MIX 가스(O2-N2)(옵션)

연강 금속 절단은 일반적으로 혼합 가스가 있는 고출력 레이저를 사용하여 수행됩니다. 이 공정은 질소와 산소로 구성된 가스 혼합물을 사용하여 수행됩니다.

혼합 가스를 사용하면 여러 가지 장점이 있습니다

- 더 나은 절단 결과
- 중간 및 두꺼운 연강에서 버의 40-70% 감소



Control Panel

컨트롤러에는 모든 표준 절단 애플리케이션을위한 Durma 오퍼레이터 인터페이스와 완전한 절단데이 터베이스가 있습니다. 데이터베이스에는 공통 두께 범 위에 대한표준재료(강철, 스테인리스, 알루미늄) 의 절단매개변수가포함되어있습니다. 작업자는 이러한 기준값을 바탕으로 다양한유형의재료에 대한 절 단품질을 쉽게 개선할수있습니다.

- Sinumerik 840 D SL IFP
- 1900 19" 터치 스크린IPC
- 427 E Intel İ5-6442EQ
- 8GB SD Ram DDR3WIN10/SSD 240 GB
- 이더넷 x 3
- USB x 4
- PCI x 1
- CF카드
- DPP

Durma Cloud

기계의 실제 상태를 추적할 수 있습니다. 프로그램이 너무 길면 작업자가 기계를 떠날 수 있습니다. 절단된 부품이 보고될 수 있습니다.

소급 또는 정기 보고서를 작성하고 비용을 계산할 수 있습니다. 소비량 계산을 할 수 있습니다. 가동 시간, 대기 시간, 생산성 계 산을 수행할 수 있습니다.

오류 메시지 및 오류 이유를 검사할 수 있습니다.







D-WISE / LANTEK

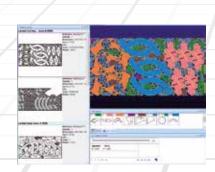
CAD/CAM Software

고급 최적화 : 장치 최적화

빠른 장치 경로 충돌 방지.

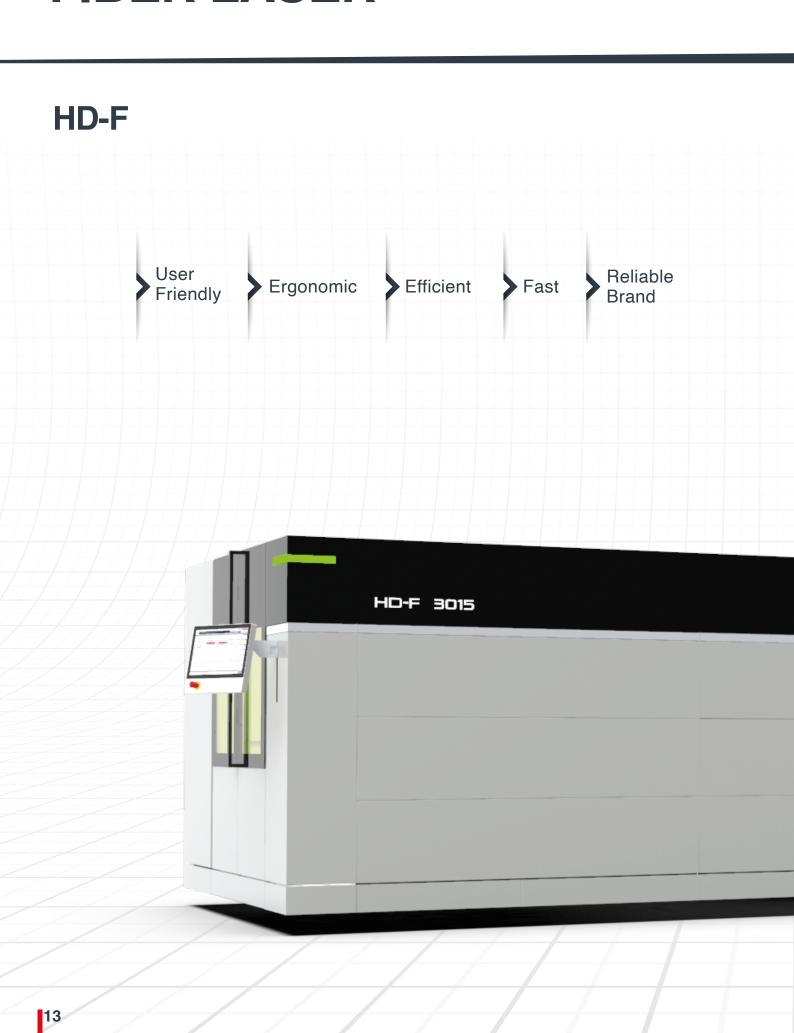
- 소재 변형으로 인한 손상을 방지하기 위한 장치 경로 최적화
- 운영 시스템에 서 제공되는 쓰기 기능은 절단될 소재에 직접 적용 가능
- ■절단 방향은 시계 방향 또는 시계 반대 방향이 지원됨
 - 최상 애플리케이션은 완벽한 모서리와 부드러운 절단을 지원
- 공유 절단 : 이 기능은 두꺼운 판의 경우에 특히 유용하고 절단하는 동안에 구멍을 뚫을 필요성을 줄여줌 자동진입지점
- 완전 자동화 절단
- Z축제어





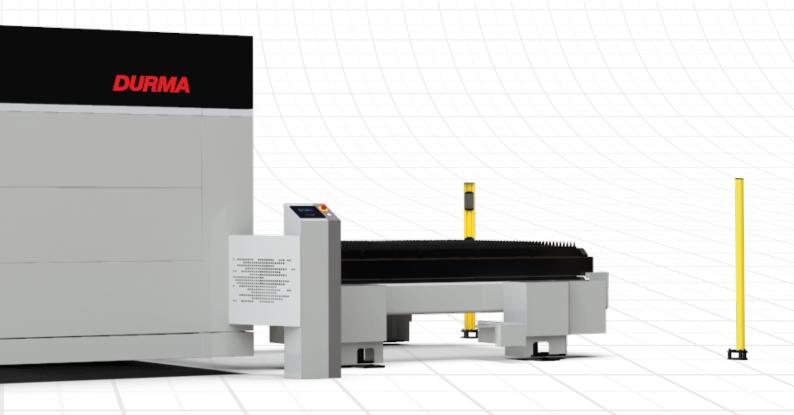
Experience the Difference with Dynamic DURMA Lasers



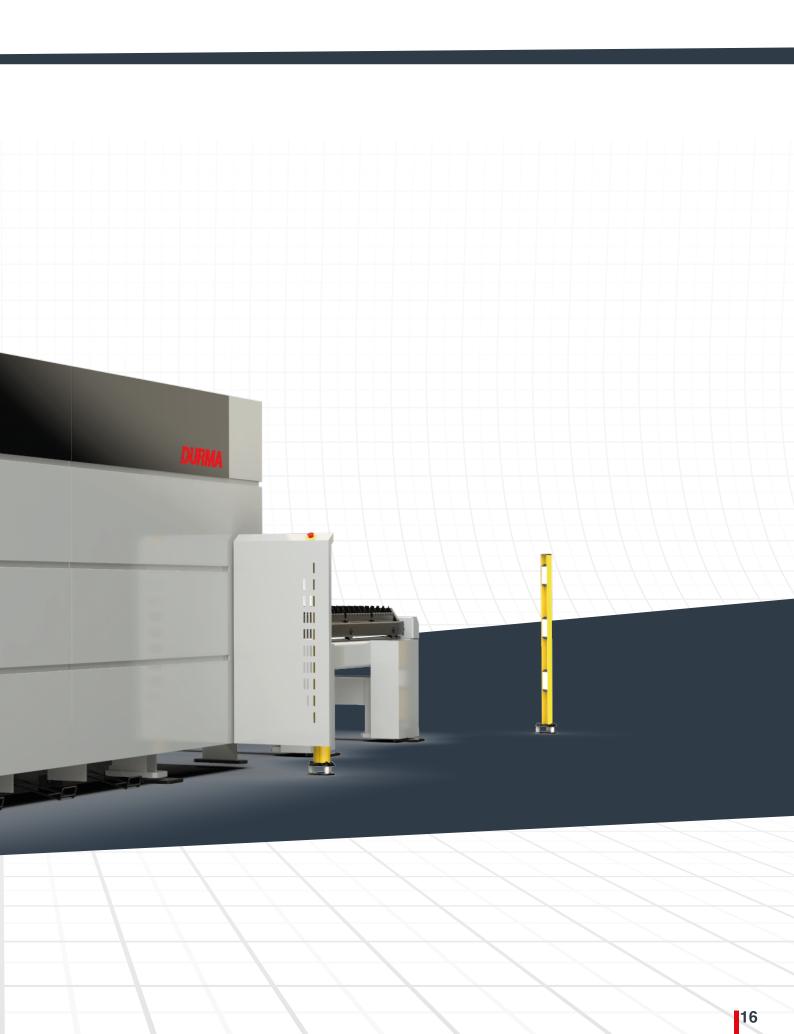


	3015	4020	6020	6025	
X축	3100	4100	6100	6100	mm
Y축	1525	2070	2070	2570	mm
Z축	160	185	185	185	mm
최대 소재 크기	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	6096 x 2540	mm
최대소재중량	320	320	320	240	kg/m²
HD-F 3015					

	HD-F 3015	
최대 속도 X축	120	m/min.
최대 속도 Y축	120	m/min.
최대 동기화 속도(X-Y)	170	m/min.
최대 동기화 가속도	28	m/s²
위치 설정 허용 오차	±0,03	mm
반복성	±0,03	mm

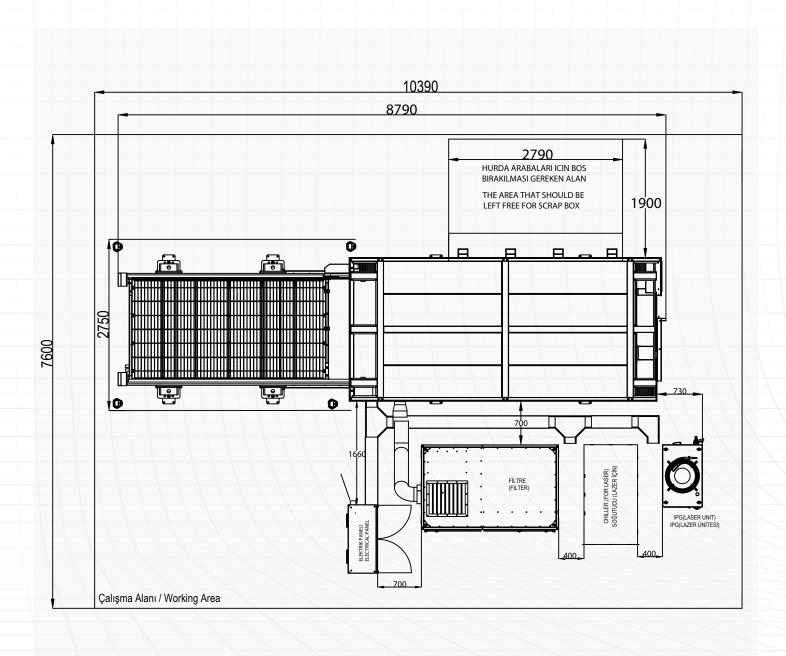






- 효과적인 가격 및 성능
- 경쟁 심화에 적합
- 최대 20kW의 레이저 출력
- 고감도
- 사용하기 쉽고 사용자 친화적
- 프로그래밍이 용이함 낮은 운영 비용

			(Single Table)	
	3015	4020	6020	
X축	3100	4100	6100	mm
Y축	1525	2070	2070	mm
Z축	125 (270)	125 (270)	125 (270)	mm
최대 소재 크기	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	mm
최대소재중량	240 / 400	240 / 400	240 / 400	kg/m²
		HD-FN 3015		
최대 속도 X축		100		m/min.
최대 속도 Y축		100		m/min.
최대 동기화 속도(X-Y)		141		m/min.
최대 동기화 가속도		14		m/s2
위치 설정 허용 오차		±0,05		mm
반복성		±0,05		mm



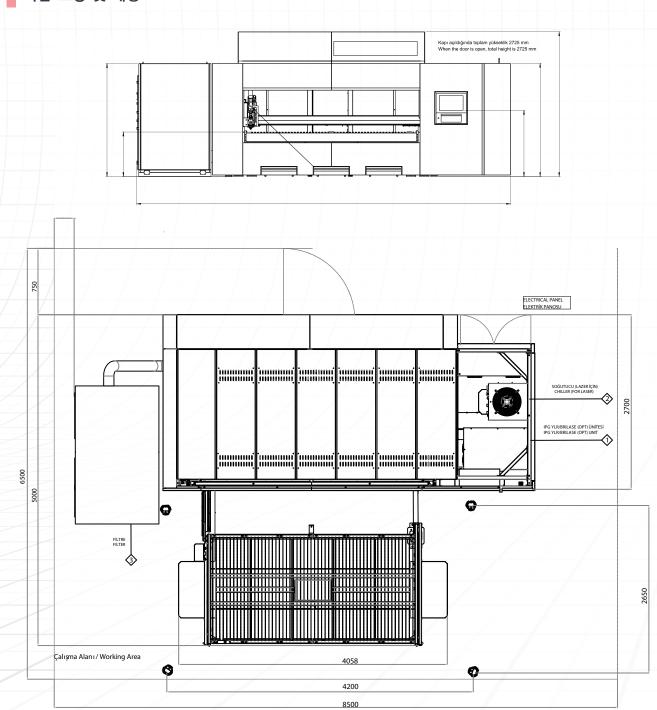
HD-FO FIBER LASER





SPECIFICALLY DESIGNED ACCORDING TO LAYOUT

- 사용자 친화적
- 낮은 운영 비용
- 빠른 현관문 열기
- 절단 구역에 쉽게 접근할 수 있는 컴팩트 브리지
- 설계.
- 빠른 포장 및 배송



HD-FO FIBER LASER

HD-FO Technical Data						
절단 축						
x축	304	8	m/m	in.		
Y축	153	0	m/m	/min.		
Z축	125	5	m/m	in.		
최대 소재 치수	3.048 x	1.524	mr	n		
최대 소재 무게	575	5	K	9		
Dynamics						
최대 속도 X축	90		m/m	in.		
최대 속도 Y축	90		m/m	in.		
최대 속도 Z축	30		m/m	in.		
최대 동기화Hzz(X-Y)	127 m/min.					
최대 동기화 가속	14 m/s²					
위치 정확도	±0,05 mm					
반복정밀도	±0,0	05	mr	n		
Control Unit						
CNC		BOSCH F	REXROTH			
Screen		19" Touc	h Screen			
Laser Cutting Head						
타입		DURA	ΛA			
초점 거리 (mm)		150)			
초점 유형	Auto					
Material Cutting Thickness (mm)						
소재	YLR 1000 (1kW)	YLS 2000 (2kW)	YLR 3000 (3kW)	YLS 4000 (4kW)		
·· 연강	8	12	16	20		
스테인리스강	4	6	8	10		
알루미늄 (AIMg3)	4	6	8	12		
구리	2	3	5	6		
황동	4	6	8	10		

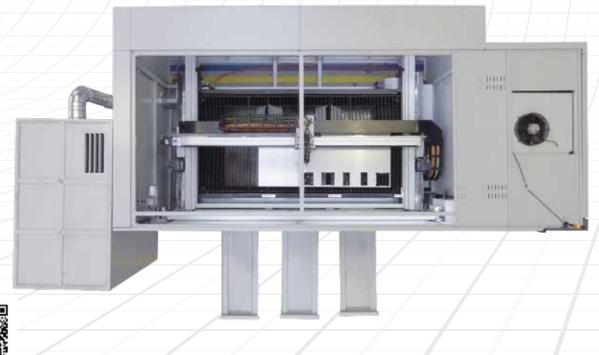
■ 수동 절단 테이블

기계는 레이아웃 문제가 있는 고객을 위해 특별히 설계되었습니다. 셔틀 테이블이 필요하지 않는 경우 소재 반입 및 반출이 용이합니다.



■ 컴팩트하고 현대적이며 인체공학적 레이아웃

기계의 검팩트한 레이아웃을 지원하여 소재 반입, 절단 및 반출 작업을 보다 작은 공간에서 작업으로 수행합니다.



■ 공압 셔틀 테이블(옵션)

표준으로 수동 절단 테이블이 있습니다. 선택적으로 1kW 또는 2kW의 발진기 주문을 통해 공압식 셔틀 테이블이 될 수 있습니다.



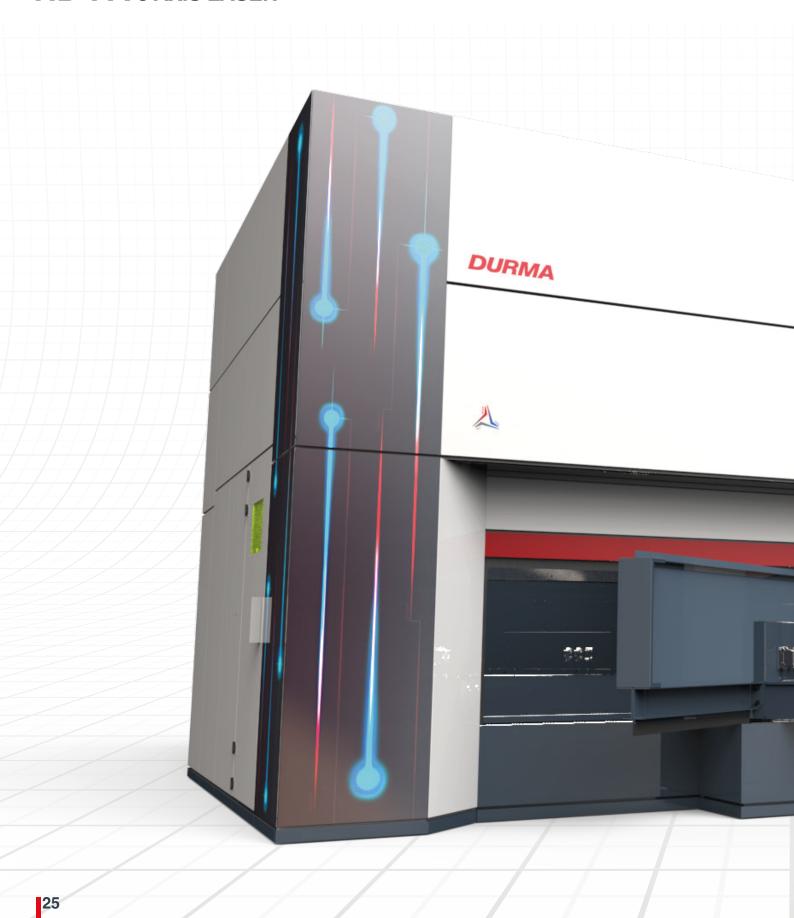
■ 후면 도어를 통한 절단 구역의 쉬운 접근성

절단이 필요할 때 사용할 수 있는 후면 도어입니다. 이 후면 도어는 기계 정비 시에도 사용됩니다.





HD-FA 5 AXIS LASER



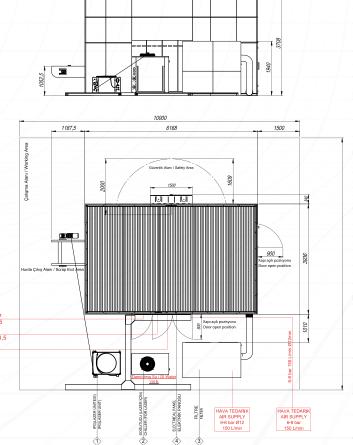


자동차 및 항공우주 산업을 위한 **5**축 파이버레이저 시스템

DURMA 5축 파이버 레이저 시스템은 자동차 및 그 외 고감도 , 3D 복합 부품 생산을 위한 최고의파트너가 될 것 입니다. 동일한 콘셉트 기계로 인해 처리공간이 +25%가 증가됩니다.

절단 성능을 만족시키기 위해 튼튼한 기계 프레임과 회전 테이블이 최고의 품질을 제공합니다.

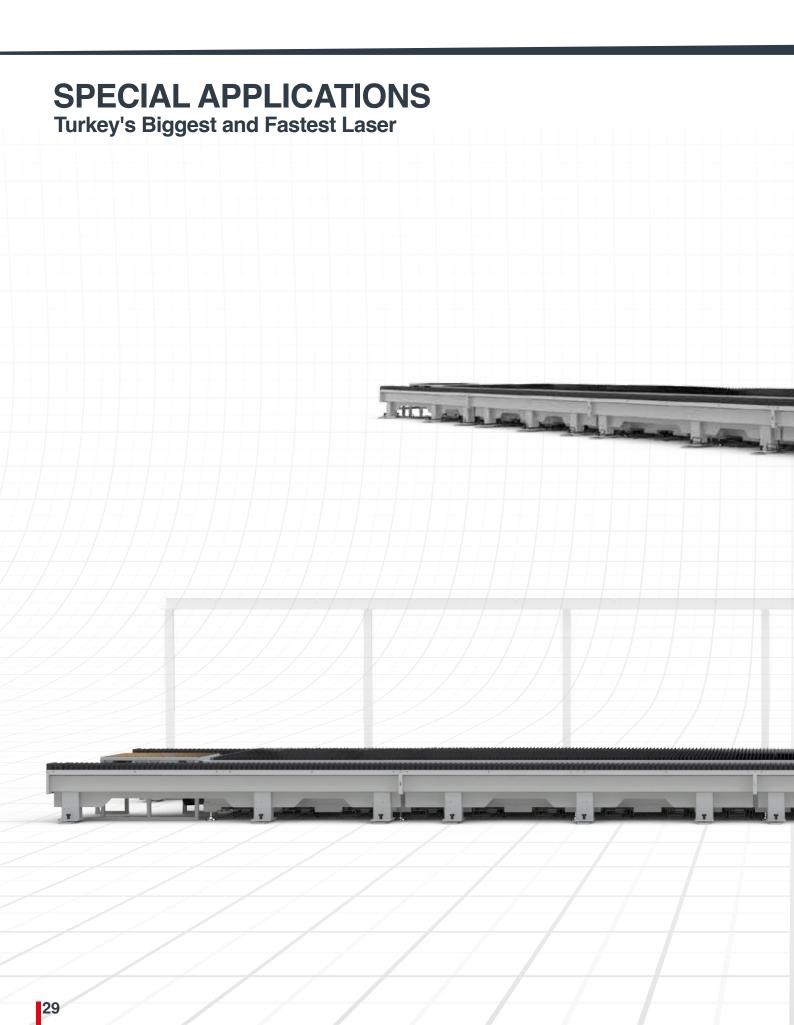




KESİM GAZILARI CUTTING GASES

- N2 Nitrogen 25 bar Ø3/8" M18x1,5
- O2 Oxygen 16 bar Ø5/16" M18x1,5
- Air 25 bar Ø12 M15x1,5

X축 스트로크	3.000 mm			
Y축 스트로크	1.500 mm			
Z축 스트로크	650 mm			
B축	±135°			
C축	±360°xn			
최대 동시 속도	173 m/min.			
최대 동시 가속도	1,73 G			
위치 정확도	±0.08 mm			
반복 정밀도	±0.08 mm			
MACHINE SIZES				
기계 크기	6168 mm x 3936	mm h= 3700 mm		
작업영역	9.000 mm x 10.00	00 mm (Secure area	a)	
회전 테이블 도어 길이	4.000 mm			
무게	16.000 kg			
CUTTING THICKNESS mm				
<u> </u>	2 kW	3 kW	4 kW	
출력 연강	12	16	20	
스테인레스	6	8	10	
알루미늄	6	8	12	
황동	6	8	10	
구리	3	5	6	
CUTTING HEAD				
유형	3D			
초점	Automatic			
CONTROL UNIT				
CNC	SIEMENS SINUME	RIK 840D SL		
Screen	19" Touch panel			
FILTER				
Capacity	2.500 m³/h - 4	kW		
CHILLER				
Chiller for 2 kW	IPG LG 71			
Chiller for 3 kW	IPG LG 170			
Chiller for 4 kW	IPG LG 171			
		101		-
		01	·	





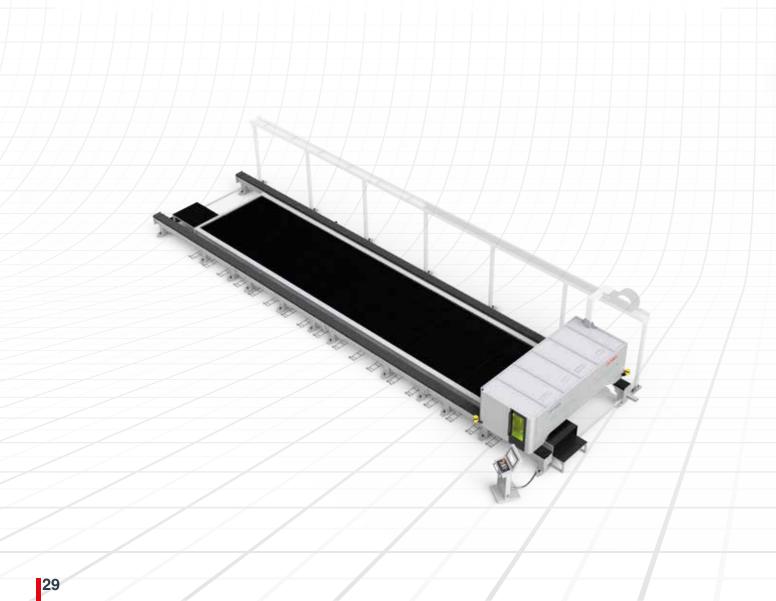
절단 길이 20.000 mm 절단 폭 3.000 mm 출력 20 kW

Bevel +/- 450 컷팅 옵션



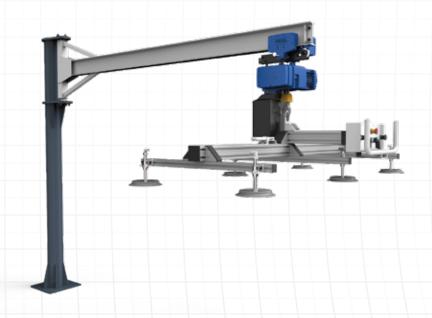
HD-F 20030

HD-F 20030 Technical Data	
Y축 최대 속도	20100 mm
U축 최대 속도	3070 mm
X축 최대 속도	165 mm
Y축 최대 가속도	20090 x 3048 mm
U축 최대 가속도	60 m/min.
X축 최대 가속도	60 m/min.
위치 정확도 15mt. X 3mt	30 m/min.
Y축 부하 이동	85 m/min.
U축 부하 이동	14 m/s²
x축 부하 이동	0.05 mm



자동 반입/반출 작업을 위한 장치

- 수동 반입/반출 시스템
- 반자동 반입/반출 시스템
- 자동 반입/반출 시스템



M-LOADER 3015 / 4020		
기술 사양	3015	4020
소재 길이(Max.)	500 - 3000 mm	500 - 4000 mm
소재 폭(Max.)	500 - 1500 mm	500 - 2000 mm
소재 두께	10 mm	6 mm
최대 적재 용량	360 kg	450 kg
진공 패드 수량	6 sec.	8 sec.
회전 각도 (Max.)	260°	260°
CONSUMPTION VALUES		
사용 전력	0.5 kW	0.5 kW
사용 공기압	3 m²/h - 7 bar	3 m²/h - 7 bar

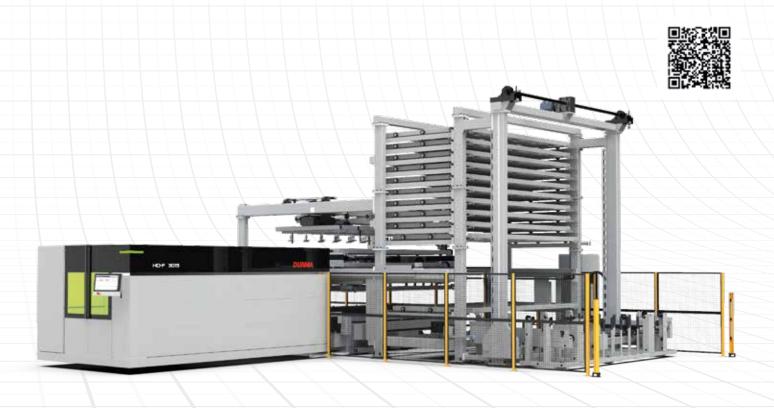
D-LOADER 3015 / 4020		
기술 사양	3015	4020
소재 길이 (Max.)	500 - 3000 mm	500 - 4000 mm
소재 폭 (Max.)	500 - 1500 mm	500 - 2000 mm
소재 두께	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
최대 적재 용량	900 kg	1600 kg
진공 패드 수량	12 pcs.	18 pcs.
공정 시간	60 - 75 sec.(depends on loading height)	65 - 85 sec.(depends on loading height)
작업 공간	4200 x 4100 mm h=2260 mm	5500 x 5400 mm h=2720 mm
회전 각도(Max.)	90°	90°
사용 전력	3 kW	4 kW
사용 공기압	6 m²/h7 bar	10 m²/h7 bar



DURMA RAPID SERVER 3015	/ 4020		
기술사양	3015	4020	6020
소재 길이	800 - 800 mm	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm
소재 폭	1000, 1500, 2000, 2500, 3000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 5000 mm
소재 두께	1000, 1250, 1500 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm
최대 소재 크기	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
최대 적재 중량	3050 x 1525 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2032 mm
최대 소재 적재 높이	5000 kg	6000 kg	9000 kg
공정 시간	250 mm	250 mm	250 mm
	50 sec	70 sec	90 sec
작업 공간	6950 x 5200 mm h=3400 mm	8000 x 18500 mm h=3850 mm	8000 x 24750 mm h=3850 mm
두 장 검출 센서	yes	yes	yes
소재 분리 시스템	yes	yes	yes



DURMA RAPID TOWER 3015 / 402	20 / 6020		
Technical Specifications	3015	4020	6020
최소 소재 길이	800 - 800 mm	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm
길이	1000, 1500, 2000, 2500, 3000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000,3500, 4000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000,3500, 4000, 6000 mi
폭	1000, 1250, 1500 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm
두깨	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
최대 적재 두께	3050 x 1525 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2032 mm
팔레트에 적재할 수 있는 최대 판금 적재 중량	3000 kg	4000 kg	5000 kg
팔레트 수	10	10	10
적재 가능한 총 시트 중량	30000 kg	40000 kg	50000 kg
최대 시트 적재 높이	85 mm	85 mm	85 mm
공정 시간	50 sec	60 sec	90 sec
작업 공간	6950 x 5200 mm h=3400 mm	8000 x 18500 mm h=3850 mm	8000 x 24750 mm h=3850 mm
이중 시트 센서 시트	yes	yes	yes
분리 시스템 사용	yes	yes	yes
전력	23 kW	38 kW	40 kW
사용 공기압	1400 lt/min 7 bar	1400 lt/min 7 bar	1400 lt/min 7 bar



SPECIAL APPLICATIONS



Industrial Machines







신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



Product Groups





































Durma International



durmainternational



durmaint



durmamachines



Durmazlar

인천광역시 연수구 송도미래로 30, 송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

DURMA KOREA CO.,LTD 전화: 032-710-9269 팩스: 032-720-5569 durmasm@naver.com www.durma.co.kr





