

Fiber Laser

Technologies

HD-F / HD-FL

HD-FF

HD-F COMBI

HD-F BH

HD-FA

HD-FO



Easy
to Use

High Quality
Cutting

Low Energy
Consumption

Faster

Efficient

Winning

Ergonomic



Durma는 거의 70년의 경험을 가진 판금 제조를 위한 총 공급업체로서 문제점을 이해하고 인식하고 있습니다,

우리는 최신 기술을 연구하고 구현하면서 제품과 프로세스를 지속적으로 개선함으로써 고객의 더욱 높은 요구를 충족시키기 위해 노력합니다.

총 150,000m² 규모의 3개 생산 공장에서 당사는 1,000명의 직원을 전담하여 시장에서 최고의 가격 대비 성능 비율로 고품질 제조 솔루션을 제공합니다.



**PRODUCTION IS
MORE EFFECTIVE NOW**

당사의 연구 개발 센터에서 개발된 혁신부터 전 세계 유통업체가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 우리 모두에게는 하나의 공통된 임무가 있습니다. 바로 여러분이 선호하는 파트너가 되는 것입니다.

Durmazlar는 Durma 브랜드로 세계 시장에 기계를 제공합니다.



1

첨단기술, 현대화된
생산라인



2

최고 품질의 부품

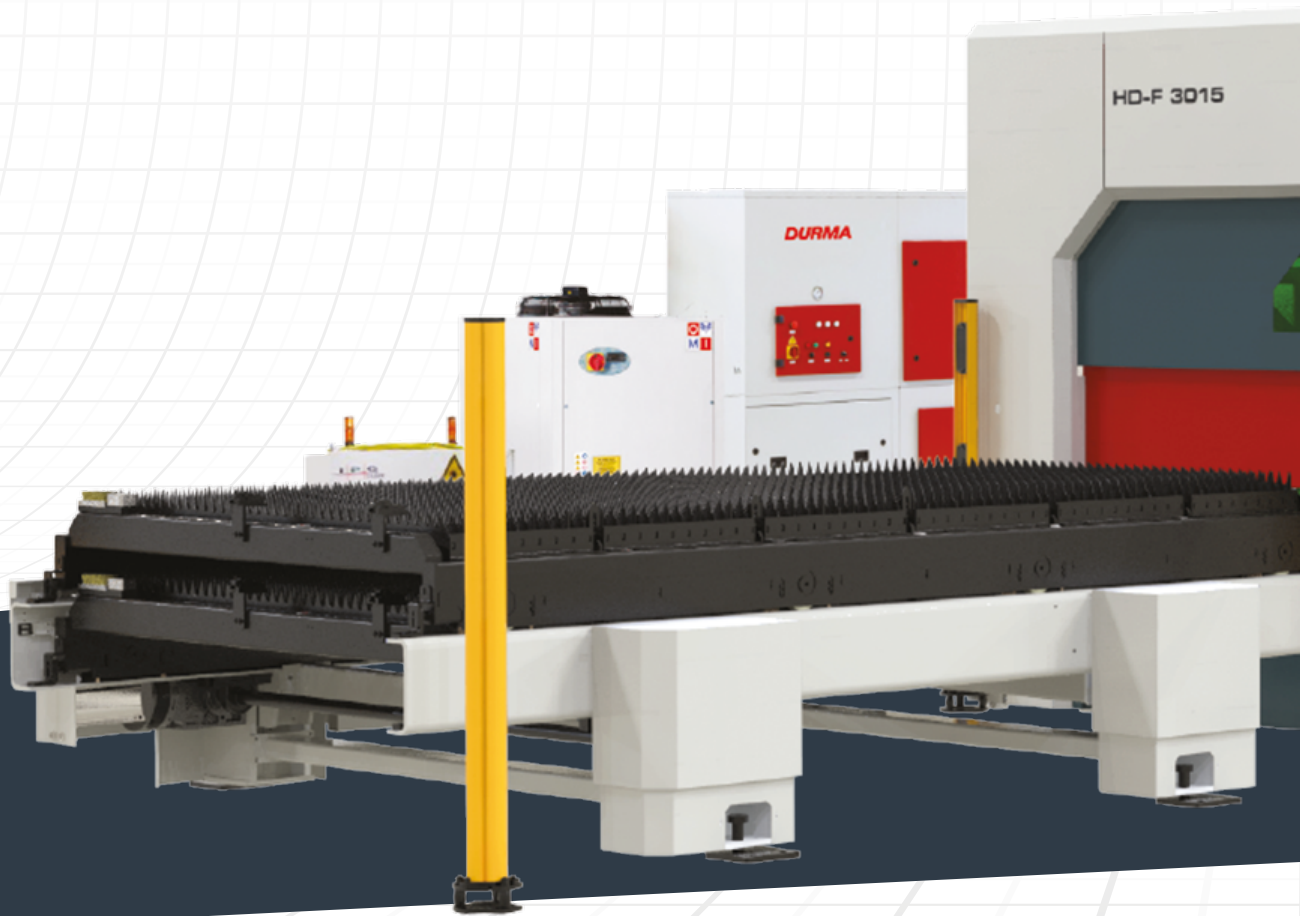


3

R&D센터에서 설계된 고
품질 장비

FIBER LASER

- 낮은 운영 비용 및 에너지 소비량
- 세계적으로 인정 받는 고성능 부품
- 정밀 절단 및 높은 내구성
- 높은 순이익



Production is *More Effective Now.*

혁신적인 솔루션을 제공하는 파이버 레이저

- 다양한 소재에 완벽한 결과
- 얇은 소재 및 두꺼운 소재를 효율적이고 정밀하게 절단
- 적은 투자 및 운영 비용
- 현대적인 소형 디자인
- 원격 제어를 통한 신속한 서비스



FIBER LASER

Fiber Laser 기술

파이버레이저는 CO₂ 레이저와 비교했을 때 빠른 절단 및 에너지 효율성이 장점입니다. 첨단 파이버레이저 기술을 통해 사용의 용이성, 유지보수 및 수리가 편리하게 되었습니다. 세계적으로 인정받고 있는 효율적인 부품들이 사용되고 있는 DURMA 파이버레이저는 귀사의 가치를 향상시킵니다.

Rack & Pinion 및 Linear Motor Motion 기술을 통해 3G 가속 기능이 추가되었습니다. 당사는 고객에게 고품질, 고성능 및 고효율성을 제공하기 위해 항상 최선을 다 합니다.

DURMA 파이버 레이저는 강력한 본체 구조, 완벽한 여과 시스템, 디자인, 효율성 및 사용자 친화성에서 타의 추종을 불허합니다.

■ Rack and Pinion Motion 시스템 (HD-F Series)

랙과 피니언 방식을 통해 축이 이동합니다. 정밀성이 낮아지는 요인이었던 모터와 피니언 사이의 중간 하중 전달 요소가 없습니다.

작은 간격의 고정밀 양방향 경화 나선형 랙을 통해 매우 높은 가속(28m/s²), 속도(170m/min) 및 정확도(0.05mm)가 달성되었습니다.



■ Linear Motor Motion 시스템 (HD-FL Series)

축 이동은 리니어 기술을 통해 최근 개발된 모터를 통해 고속 및 가속 리니어 모터로 구동됩니다. 이러한 모터를 통해 매우 높은 가속(35 m/s²), 속도(280 m/min) 및 정확도(0,03 mm)가 달성되었습니다.



Fiber Laser Power Source

Resonator	4.0 kW	6.0 kW	10.0 kW	12.0 kW	15.0 kW	20.0 kW	30.0 kW
제품명	YLS-4000	YLS-6000	YLS-10000	YLS-12000	YLS-15000	YLS-20000	YLS-30000
이용 가능 운영 모드	CW, QCW, SM						
편광	임의						
이용 가능 출력 전원	400-4000 w	600-6000 w	1000-10000 w	1200-12000 w	1500-15000 w	2000-20000 w	3000-30000 w
방출 파장	1070 -1080nm						
입력 파이버 직경	단일모드 50, 100, 200, 300μm에서 이용 가능						
보조 옵션	이용 가능한 옵션: 내부 연결기, 내부 1x2 빔스위치, 내부 50:50 빔스플리터, 외부 1x4 또는 1x6 빔스위치						
인터페이스	표준: LaserNet, 디지털 I/O, 아날로그 제어 추가 옵션: DeviceNet 또는 Profibus						

Material (Cutting Capacity)*	YLS 4000 (4kW)	YLS 6000 (6kW)	YLS 10000 (10kW)	YLS 12000 (12kW)	YLS 15000 (15kW)	YLS 20000 (20kW)	YLS 30000 (30kW)
Mildsteel (s235jr)	20 (22) mm	25 mm	30 mm	30 mm	35 (40) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Stainless Steel (1.4301)	10 (12) mm	15 (20) mm	25 (30) mm	25 (30) mm	35 (40) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Aluminum (AlMg3)	12 (15) mm	20 (25) mm	25 (30) mm	30 (40) mm	35 (40) mm	40 (50) mm	40 (50) mm
Copper	6 mm	10 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Brass	10 mm	12 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm

*Standard cutting parameters.

검은 시트 절단에는 녹, 껍질 형성, 페인트, 라벨, 표면의 피치 시프트, 롤링 결함, 재료 표면의 녹 등의 요인이 부정적으로 작용합니다. 절단 되는 재료의 상면과 하면은 반드시 깨끗해야 합니다. 샌드블라스트 시트의 절단 품질과 절단 속도는 다양합니다.

Low Operating Costs

- 낮은 에너지 소비
- 저렴한 부품 비용
- 모든 두께 값에 대해 최적화된 초점 거리
- 유지보수가 필요 없는 작동
- 컴팩트한 디자인, 빠른 설치
- 견고한 차체 구조, 높은 내구성

FIBER LASER

Laser Cutting Head

ProCutter는 약 1 μ m 파장 범위에서 박판에서 중간 두께 소재의 절단을 위한 완벽한 솔루션을 제공합니다. 절단에서는 높은 품질 표준을 유지하는 동시에 더 두꺼운 소재를 가공할 수 있습니다. 특히 평판 및 파이프 절단 장치에서는 절단 헤드가 최적화된 생산성을 제공하며, 혁신적인 기술이 입증된 개념과 조합되어 최상의 성능, 유연성 범위 및 신뢰도가 제공됩니다.

입증된 기술과 최적화된 설계를 통해 최대 15kW의 레이저 파워로 가공할 수 있고 설치 공간과 무게를 줄일 수 있습니다. 방진 기능이 있는 강력한 하우징은 긴 제품 수명을 보장하고 최대 4.5G의 외부 리니어 드라이브 구동 가속을 사용할 수 있어 효율적인 절단 작업이 가능합니다. 고품질 광학 및 조립 품질 표준으로 방출하며 레이저 파워가 높은 경우에도 높은 초점 위치 안정성을 통한 절단이 가능합니다.

Efficient

빠른 가속과 절단 속도를 위해 설계된 경량 및 슬림형 디자인
동 기계 설정과 피어싱 작업을 위한 전동 초점 위치 조정
신속하게 반응하는 거리 측정 기능
지속적인 보호렌즈 모니터링
블루투스로 표시되는 값

Flexible

선택 가능한 광학 구성, 다양한 응용 분야에 최적화됨
장비 개념에 최적화된 직선 및 각진 디자인
초점 지름의 자동 조정을 위한 줌 렌즈
전동 또는 수동 초점 위치 조정

User Friendly & Safe

보호창이 포함된 완전 방진 빔 경로
LED 작동 상태 디스플레이
블루투스를 통한 작동 파라미터 디스플레이 및 장비 제어 인터페이스
CurMonitor를 통한 절단 정지상태 및 피어싱 프로세스 모니터링



App for iOS and Android gadgets

Production is *More Effective Now.*

동적 레이저 절단 장비가 작동하려면 스마트 절단 헤드가 필요합니다.

ProCutter는 절단 과정을 모니터링하고 사용자에게 관련 정보를 제공하는 완전 통합 센서 시스템을 제공합니다.

ProCutter는 각 부품이 높은 품질 수준으로 재생산 될 수 있도록 해줍니다.



초점 길이 조정 :
수동 또는 자동으로 통한 기계 제어



초점 렌즈 :
고품질 광학 장치 (X/Y 조정) 초점 렌즈 하단
의 추가 보호 유리



보호 유리 카트리지 :
연기로부터 광학 장치 보호
보호 유리 유무 및 오염 모니터링도
추가 필요하지 않은 순쉬운 교환



LED 표시 기능 :
현재 시스템 상태 (압력, 온도, 구동 오염)를
즉시 표시



거리 측정 :
가속도가 높은 경우에도 모든 작동 온
도에서 이동 없이 빠르고 정확하게 거
리 측정

외부 인터페이스 :

전체 센서 데이터 출력을 아날로그 값으로 제공,
블루투스®를 통한 값 판독, 임계값 세트

콜리메이션 장치 보호 유리



헤드 장착 :
전면부에서 쉽게 액세스 가능

FIBER LASER

■ 높은 Z축 가속

강력한 경량 브릿지가 사용되어 고속에서도 진동이 발생하지 않고 높은 정확도의 절단 품질이 제공됩니다.

세계적으로 가장 선호하는 헤드 "Precitec"이 장착되었습니다. 브릿지를 조립하는 동안 모든 종류의 변형이 분석 및 방지됩니다.



■ 서플 테이블

HD-F 3015(Standard) 및 HD-F 4020(Optional) 시리즈 기계에 적용된 서보 제어 서플 테이블 시스템은 전환 시간을 40% 단축합니다. 3015 시리즈는 19초, 4020 시리즈는 29초로 감소합니다.

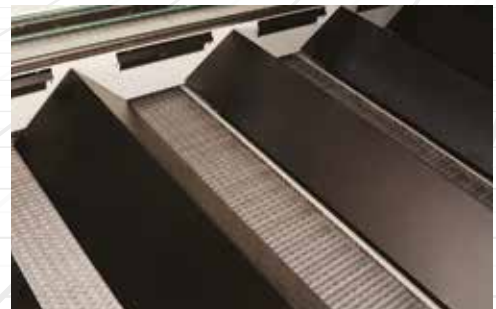
서플 테이블은 모든 기계에서 완전 자동이며 유지보수가 필요하지 않습니다. 유압 오일을 사용하지 않으며 테이블을 교체하는 것이 빠르고 부드러우며 에너지 비용이 저렴합니다.

HD-F 4020 시리즈에서 테이블 교체 시간은 40초이고, HD-F 6020 시리즈에서 45초입니다. 서보 모터를 사용하여 모든 테이블의 전후 이동을 수행합니다.



■ 다중 챔버 고효율 집진 시스템

다중 챔버 고효율 시스템을 통해 전체 장비 절단 영역에서 절단 작업을 수행하는 동안 동일한 양을 집진할 수 있습니다.



■ 편리하고 쉬운 측면 도어

절단 중인 시트의 후면에서 액세스하고 작업 도중에 절단 부분의 위치를 수정할 수 있는 표준 측면 도어가 있습니다. 또한, 이 측면 도어는 레이저 장비 수리 시 엔지니어와 작업자가 유지보수를 수행하는 경우에도 사용할 수 있습니다.



■ 스크랩 컨베이어

옵션으로 제공되는 측면 자동 스크랩 컨베이어를 사용하면 절단 프로세스를 중단할 필요 없이 작업 영역에서 스크랩 조각을 제거할 수 있습니다. 짧은 컨베이어가 측면에서 작동되어 유지보수가 쉽고 사용 도중 문제가 발생하지 않습니다.



■ 베벨 헤드 ± 45°

수직 및 0°에서 45°까지 베벨절단을 위한 베벨헤드. 5축 및 소프트웨어의 조합을 통해 최고의 결과를 가져옵니다. 한 부분에 +, -의 베벨각도가 가능합니다.



FIBER LASER

Control Panel

컨트롤러에는 모든 표준 절단 애플리케이션을 위한 Durma 오퍼레이터 인터페이스와 완전한 절단 데이터베이스가 있습니다. 데이터베이스에는 공통 두께 범위에 대한 표준 재료(강철, 스테인리스, 알루미늄)의 절단매개변수가 포함되어 있습니다. 작업자는 이러한 기준 값을 바탕으로 다양한 유형의 재료에 대한 절단 품질을 쉽게 개선할 수 있습니다.

- Sinumerik 840 D SL IFP
- 1900 19" 터치 스크린 IPC
- 427 E Intel i5-6442EQ
- 8GB SD Ram DDR3WIN10/SSD 240 GB
- 이더넷 x 3
- USB x 4
- PCI x 1
- CF카드
- DPP



Durma Cloud

기계의 실제 상태를 추적할 수 있습니다.
 프로그램이 너무 길면 작업자가 기계를 떠날 수 있습니다.
 절단된 부품이 보고될 수 있습니다.
 소급 또는 정기 보고서를 작성하고 비용을 계산할 수 있습니다.
 소비량 계산을 할 수 있습니다. 가동 시간, 대기 시간, 생산성 계산을 수행할 수 있습니다.
 오류 메시지 및 오류 이유를 검사할 수 있습니다.



CAD/CAM Software

- 고급 최적화 : 장치 최적화
- 빠른 장치 경로 충돌 방지.
- 소재 변형으로 인한 손상을 방지하기 위한 장치 경로 최적화
- 운영 시스템에서 제공되는 쓰기 기능은 절단될 소재에 직접 적용 가능
- 절단 방향은 시계 방향 또는 시계 반대 방향이 지원됨
- 최상 애플리케이션은 완벽한 모서리와 부드러운 절단을 지원
- 공유 절단 : 이 기능은 두꺼운 판의 경우에 특히 유용하고 절단하는 동안에 구멍을 뚫을 필요성을 줄여줌
- 자동 진입지점
- 완전 자동화 절단
- Z축제어

Lantek - Metalix



Lantek



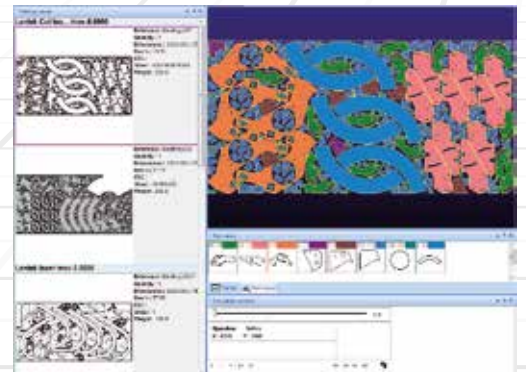
Metalix



Lantek inside



Metalix
MT software



DURMA HD-FL의 차별성을 경험하십시오

냉각장치

DURMA 레이저 전원 및 절단 헤드는 특별하게 설계된 저에너지 소비 고효율 냉각장치로 냉각됩니다



필터

절단 도중에 생성된 먼지, 입자 및 유독 가스를 제거하는 완전 자동화 먼지 수집 필터입니다.



Shuttle Table

견고한 본체

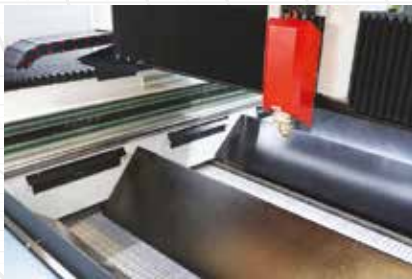


스크랩 컨베이어

작업자

다중 챔버 집진시스템

보호 장치



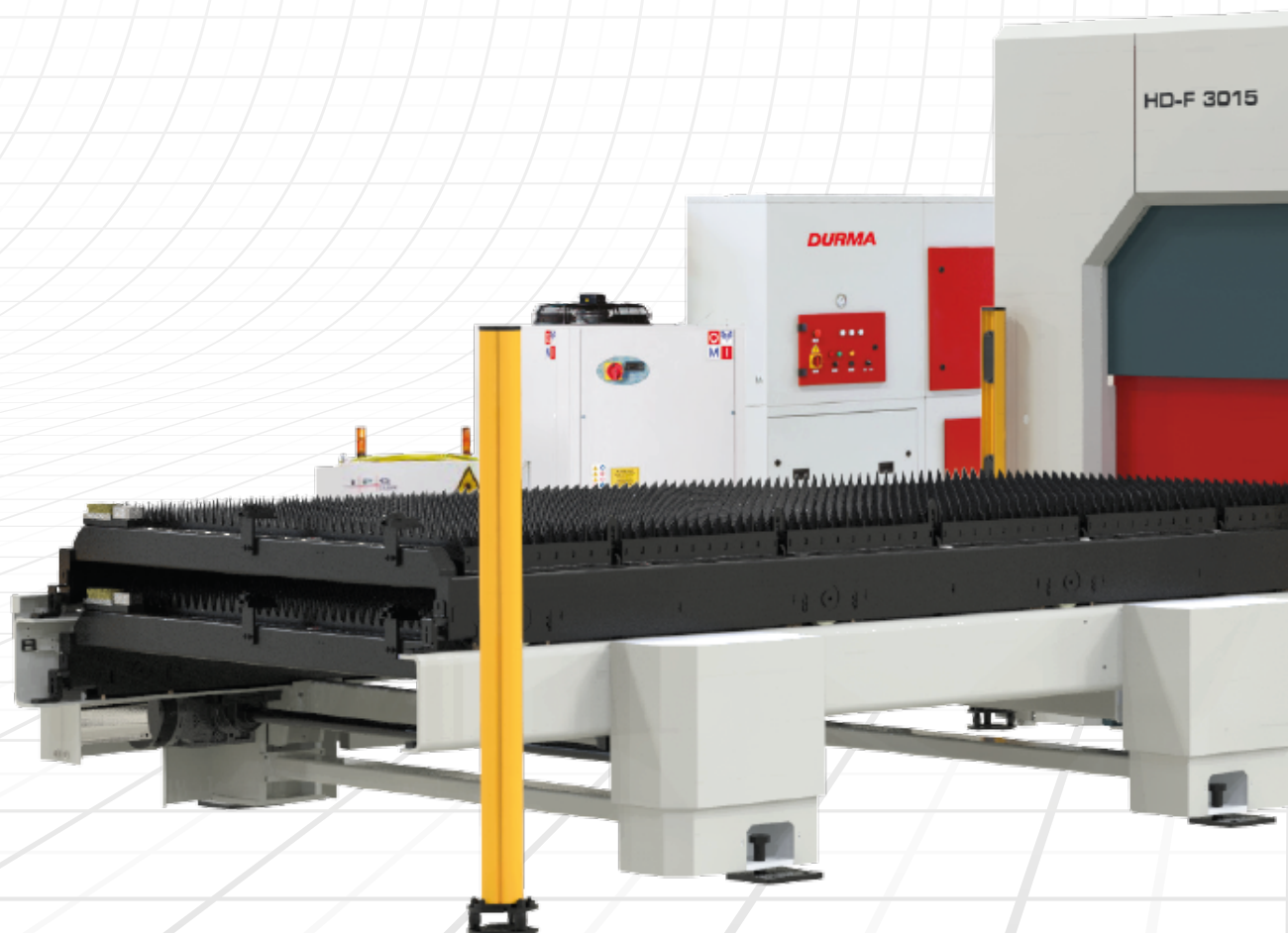
컨트롤러

작업자를 위한 인체공학적 작업 영역

FIBER LASER

HD-F / HD-FL FIBER LASER

	3015	4020	6020	8020	12020	
X축	3060	4100	6150	8200	12200	mm
Y축	1530	2100	2100	2100	2100	mm
Z축	160	185	185	185	185	mm
최대 소재 크기	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	8128 x 2032	12192 x 2032	mm
최대 소재 중량	315	315	315	315	315	kg/m ²
	Rack & Pinion HD-F		Lineer System HD-FL			
X축	120		160		m/min.	
Y축	120		160		m/min.	
동기	170		226		m/min.	
가속	28		35		m/s ²	
위치 정확도	±0,05		±0,03		mm	
반복 정확도	±0,05		±0,03		mm	



*Production is **More Effective Now.***

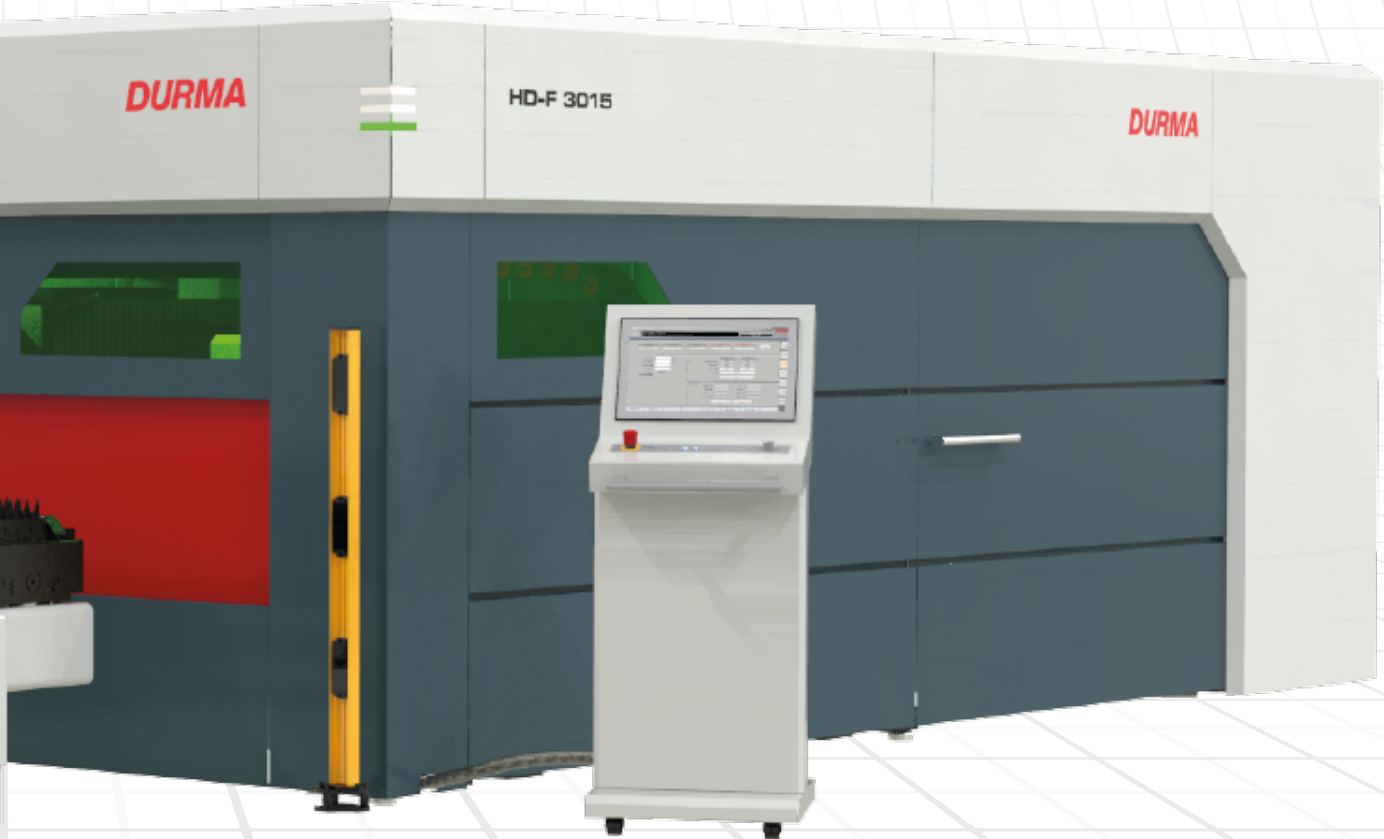
➤ User
Friendly

➤ Ergonomic

➤ Efficient

➤ Fast

➤ Reliable
Brand



FIBER LASER

HD-FF FIBER LASER

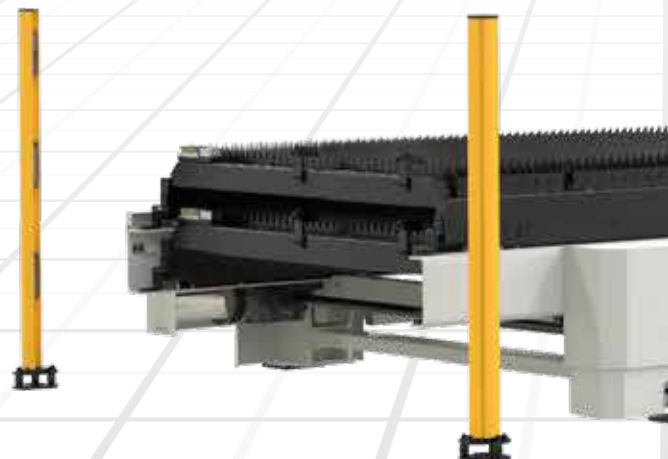
	HD-FF 3015	
X축	3100	mm
Y축	1530	mm
Z축	140	mm
최대 소재 크기	3048 x 1524	mm
최대 소재 중량	315	Kg/m ²
	Rack & Pinion	
X축	90	m/min.
Y축	90	m/min.
스피드	127	m/min.
가속	14	m/s ²
위치 정확도	±0,05	mm
반복 정확도	±0,05	mm
테이블 교체 시간	19	sec

Material Cutting Thickness (mm)*

Material	2 kW	3 kW	4 kW	6 kW
Mild Steel (s235jr)	12 (16)	16 (20)	20 (22)	25
Stainless Steel (1.4301)	6 (8)	8 (10)	10 (12)	15 (20)
Aluminium (AlMg3)	6 (8)	8 (10)	12 (15)	20 (25)
Copper	3	5	6	10
Brass	5	8	10	12

*Values in parentheses can be cut with little burr with of these resonators power.

검은 시트 절단에는 녹, 껍질 형성, 페인트, 라벨, 표면의 피치 시프트, 롤링 결함, 재료 표면의 녹 등의 요인이 부정적으로 작용합니다. 절단되는 재료의 상면과 하면은 반드시 깨끗해야 합니다. 샌드블라스트 시트의 절단 품질과 절단 속도는 다양합니다.



Production is *More Effective Now.*

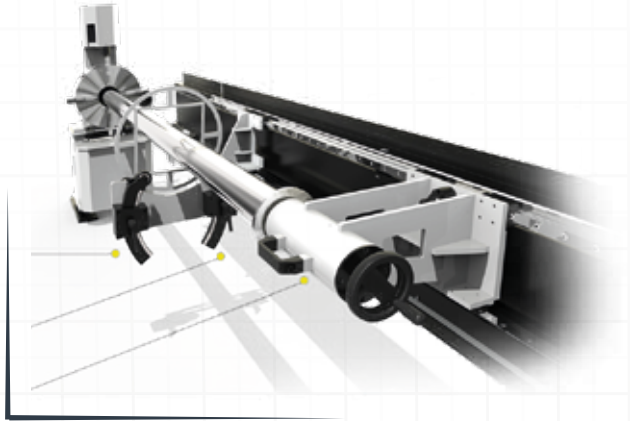
Why HD-FF FIBER LASER?

- 최고의 가성비
- 최대 6kW의 전력 절감
- 빠르고 안정적인 제품
- 고감도
- 용하기 편함
- 고품격
- 낮은 운영비



FIBER LASER

HD-F / HD-FL BH 파이프 및 평면 절단



Tube – Profile Cutting Technical Features

절단 길이	mm	3000 mm (Chuck 6000 mm through, $\lt; \varnothing 130\text{mm}$)
최대 파이프 하중	Kg	120
레이저 출력		2-10 kW
작업 지름	min./max	$\varnothing 30 / \varnothing 400$
최대 파이프 두께	mm	Up to 12 mm depending on material and laser power
정사각형 단면 절단	max.	250 x 250
최대 위치 조정 속도 X/Y	m/min.	100
위치 정확도	mm	+/- 0,5 / 1000
소재		Mildsteel / Stainless / Aluminum / Copper / Brass

Production is *More Effective Now.*

HD-F COMBI 2D Cutting & Pipe and Profile Cutting



파이프 - 프로파일 절단 기술 데이터(HD-F 3015 & HD-F 4020 & HD-F 6020)

최대 파이프 직경	170	mm
최대 사각형 프로파일 치수	120 x 120	mm
최대 직사각형 프로파일 치수	150 x 100	mm
최소 파이프 직경	20 (12 Opt.)	mm
최대 재료 길이	6500	mm
최대 자동 하역용 재료 길이*	4500	mm
최대 수동 하역용 재료 길이**	6000	mm
최대 재료 중량	37,5	kg/m
최대 재료 중량	210	kg
절단 허용 오차***	±0.2	mm

*** 부품의 최대 절단 정밀도는 프로파일의 종류와 생산 방법에 따라 달라집니다.

FIBER LASER

HD-FO FIBER LASER



Production is *More Effective Now.*



Production is *More Effective Now.*

HD-FO FIBER LASER

HD-FO Technical Data

절단 축		
X축	3048	m/min.
Y축	1530	m/min.
Z축	125	m/min.
최대 소재 치수	3.048 x 1.524	mm
최대 소재 무게	575	Kg

Dynamics

최대 속도 X축	90	m/min.
최대 속도 Y축	90	m/min.
최대 속도 Z축	30	m/min.
최대 동기화Hzz(X-Y)	127	m/min.
최대 동기화 가속	14	m/s ²
위치 정확도	±0,05	mm
반복 정밀도	±0,05	mm

Control Unit

CNC	BOSCH REXROTH
Screen	19" Touch Screen

Laser Cutting Head

타입	DURMA
초점 거리 (mm)	150
초점 유형	Auto

Material Cutting Thickness (mm)

소재	YLR 1000 (1kW)	YLS 2000 (2kW)	YLR 3000 (3kW)	YLS 4000 (4kW)
연강	8	12	16	20
스테인리스강	4	6	8	10
알루미늄 (AlMg3)	4	6	8	12
구리	2	3	5	6
황동	4	6	8	10

FIBER LASER

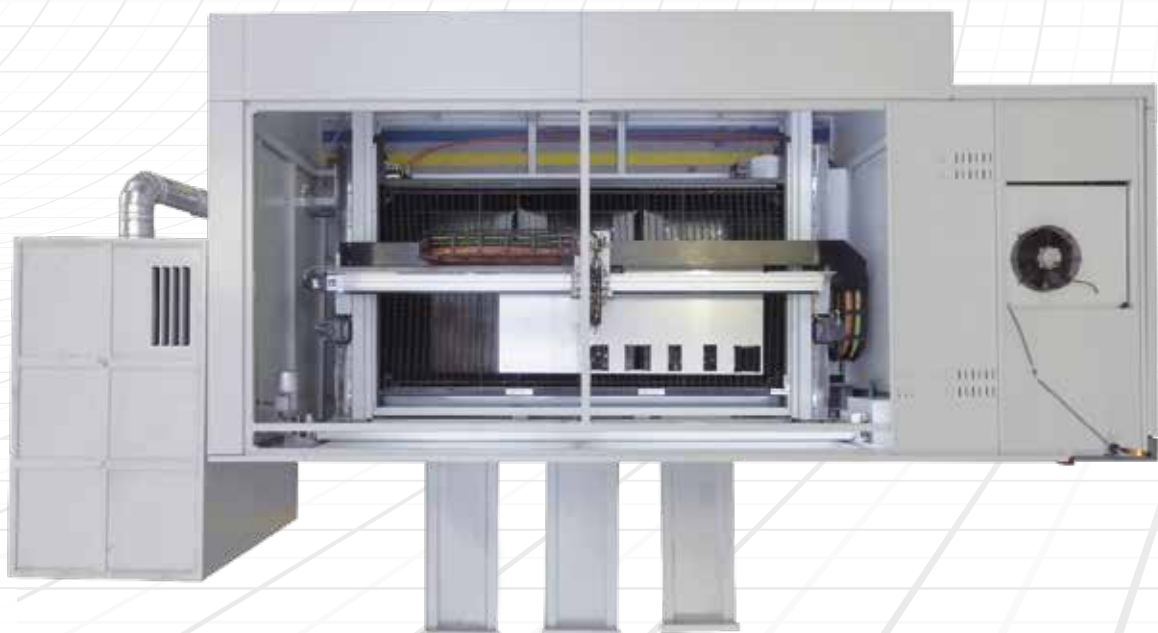
■ 수동 절단 테이블

기계는 레이아웃 문제가 있는 고객을 위해 특별히 설계되었습니다.
서플 테이블이 필요하지 않는 경우 소재 반입 및 반출이 용이합니다.



■ 컴팩트하고 현대적이며 인체공학적 레이아웃

기계의 컴팩트한 레이아웃을 지원하여 소재 반입, 절단 및 반출 작업을 보다 작은 공간에서 작업으로 수행합니다.



Production is *More Effective Now.*

■ 공압 셔틀 테이블(옵션)

표준으로 수동 절단 테이블이 있습니다. 선택적으로 1kW 또는 2kW의 발전기 주문을 통해 공압식 셔틀 테이블이 될 수 있습니다.



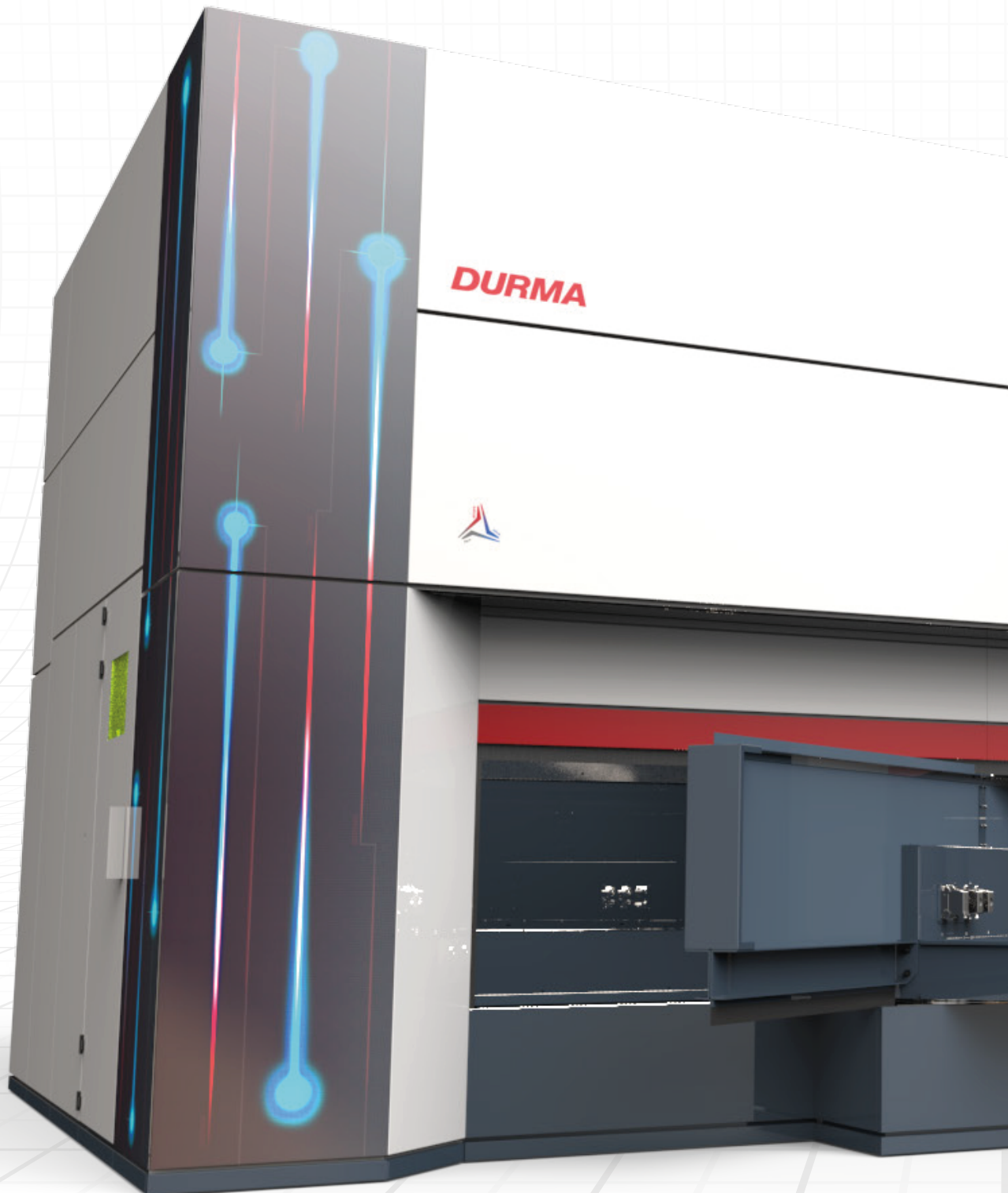
■ 후면 도어를 통한 절단 구역의 쉬운 접근성

절단이 필요할 때 사용할 수 있는 후면 도어입니다.
이 후면 도어는 기계 정비 시에도 사용됩니다.



FIBER LASER

HD-FA 5 AXIS LASER



Production is *More Effective Now.*

➤ User
Friendly

➤ Ergonomic

➤ Efficient

➤ Fast

➤ Reliable
Brand

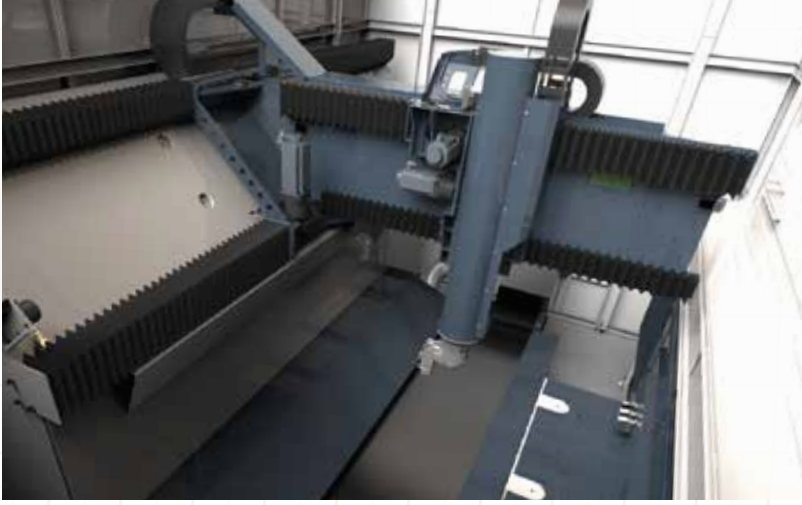


FIBER LASER

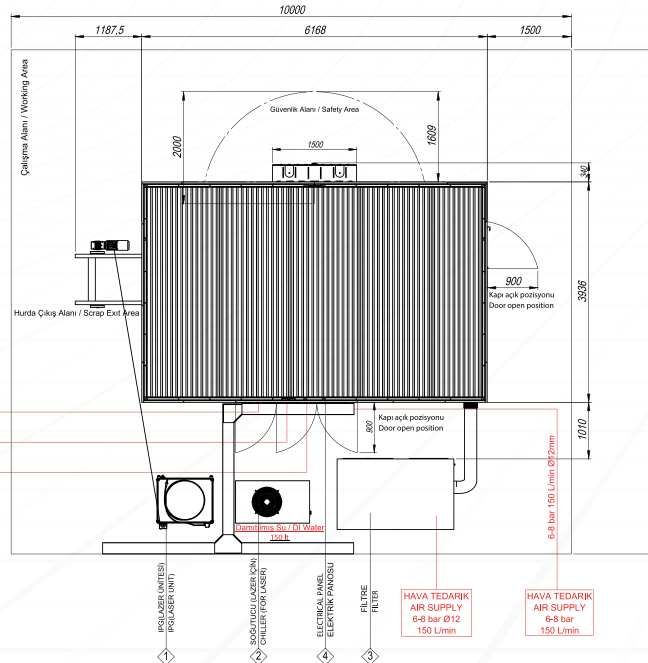
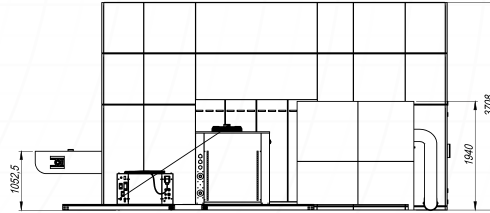
자동차 및 항공우주 산업을 위한 5축 파이버 레이저 시스템

DURMA 5축 파이버 레이저 시스템은 자동차 및 그 외 고감도, 3D 복합 부품 생산을 위한 최고의 파트너가 될 것입니다. 동일한 콘셉트 기계로 인해 처리공간이 +25%가 증가됩니다.

절단 성능을 만족시키기 위해 튼튼한 기계 프레임과 회전 테이블이 최고의 품질을 제공합니다.



- 현대적이고 컴팩트한 디자인
- 사용하기 쉬운 고정장치
- 세계적인 고성능 구성요소
- 고품질 3D 절단
- 낮은 에너지 소비량
- 신속성, 안정성, 효율성



Production is *More Effective Now.*

HD-FA TECHNICAL SPECIFICATIONS

X축 스트로크	3.000 mm
Y축 스트로크	1.500 mm
Z축 스트로크	650 mm
B축	±135°
C축	±360°xn
최대 동시 속도	173 m/min.
최대 동시 가속도	1,73 G
위치 정확도	±0.08 mm
반복 정밀도	±0.08 mm

MACHINE SIZES

기계 크기	6168 mm x 3936 mm h= 3700 mm
작업 영역	9.000 mm x 10.000 mm (Secure area)
회전 테이블 도어 길이	4.000 mm
무게	16.000 kg

CUTTING THICKNESS mm

	2 kW	3 kW	4 kW
출력	12	16	20
연강	6	8	10
스테인레스	6	8	12
알루미늄	6	8	10
황동	3	5	6
구리			

CUTTING HEAD

유형	3D
초점	Automatic

CONTROL UNIT

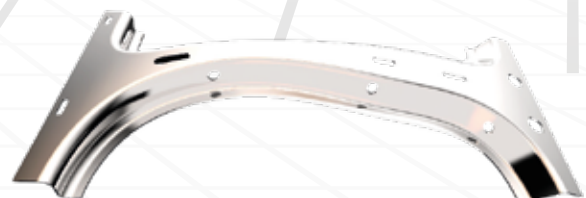
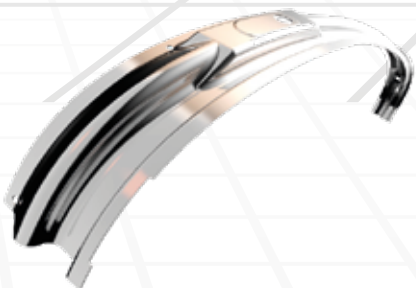
CNC	SIEMENS SINUMERIK 840D SL
Screen	19" Touch panel

FILTER

Capacity	2.500 m ³ /h - 4 kW
----------	--------------------------------

CHILLER

Chiller for 2 kW	IPG LG 71
Chiller for 3 kW	IPG LG 170
Chiller for 4 kW	IPG LG 171



FIBER LASER

특수 응용 프로그램
튀르키예에서 가장 크고 빠른 레이저



Production is *More Effective Now.*

HDF 20030

절단 길이 20.000 mm

절단 폭 3.000 mm

출력 20 kW

Bevel +/- 45° 커팅 옵션

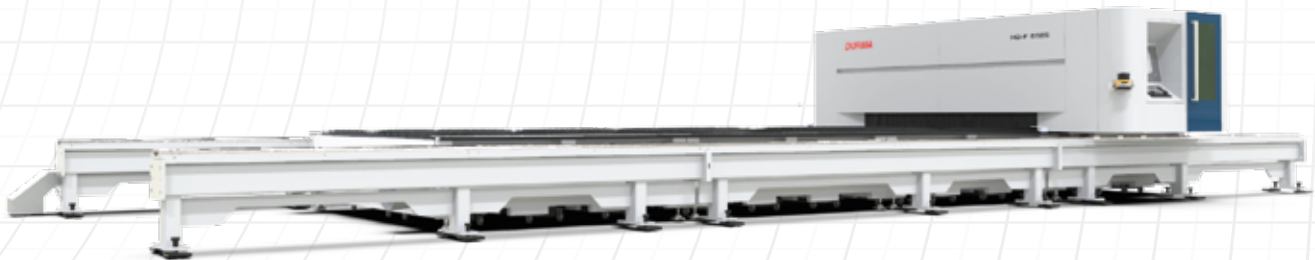


FIBER LASER

HD-F 20030

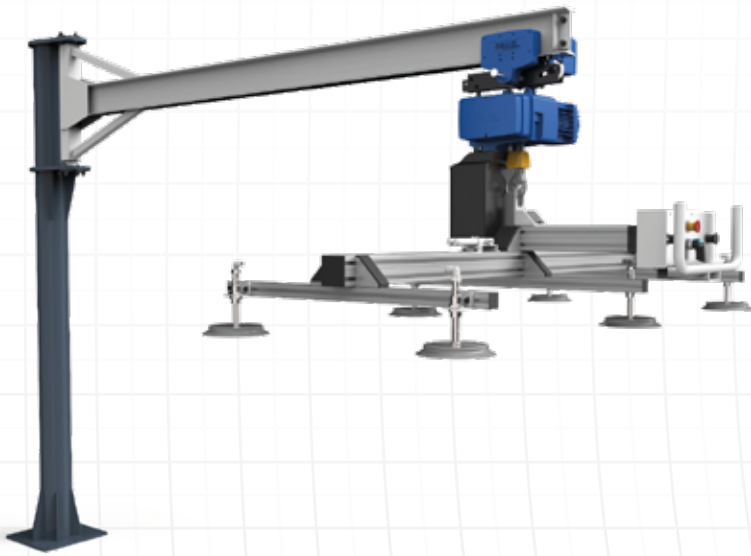
HD-F 20030 Technical Data

Y축 최대 속도	20100 mm
U축 최대 속도	3070 mm
X축 최대 속도	165 mm
Y축 최대 가속도	20090 x 3048 mm
U축 최대 가속도	60 m/min.
X축 최대 가속도	60 m/min.
위치 정확도 15mt. X 3mt	30 m/min.
Y축 부하 이동	85 m/min.
U축 부하 이동	14 m/s ²
X축 부하 이동	0.05 mm



자동 반입/반출 작업을 위한 장치

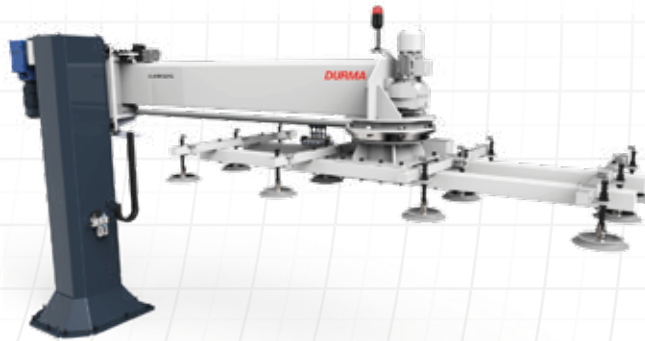
- 수동 반입/반출 시스템
- 반자동 반입/반출 시스템
- 자동 반입/반출 시스템



M-LOADER 3015 / 4020		
기술 사양	3015	4020
소재 길이(Max.)	500 - 3000 mm	500 - 4000 mm
소재 폭(Max.)	500 - 1500 mm	500 - 2000 mm
소재 두께	10 mm	6 mm
최대 적재 용량	360 kg	450 kg
진공 패드 수량	6 sec.	8 sec.
회전 각도 (Max.)	260°	260°
CONSUMPTION VALUES		
사용 전력	0.5 kW	0.5 kW
사용 공기압	3 m ² /h - 7 bar	3 m ² /h - 7 bar

FIBER LASER

D-LOADER 3015 / 4020		
기술 사양	3015	4020
소재 길이 (Max.)	500 - 3000 mm	500 - 4000 mm
소재 폭 (Max.)	500 - 1500 mm	500 - 2000 mm
소재 두께	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
최대 적재 용량	900 kg	1600 kg
진공 패드 수량	12 pcs.	18 pcs.
공정 시간	60 - 75 sec.(depends on loading height)	65 - 85 sec.(depends on loading height)
작업 공간	4200 x 4100 mm h=2260 mm	5500 x 5400 mm h=2720 mm
회전 각도(Max.)	90°	90°
사용 전력	3 kW	4 kW
사용 공기압	6 m ² /h--7 bar	10 m ² /h--7 bar



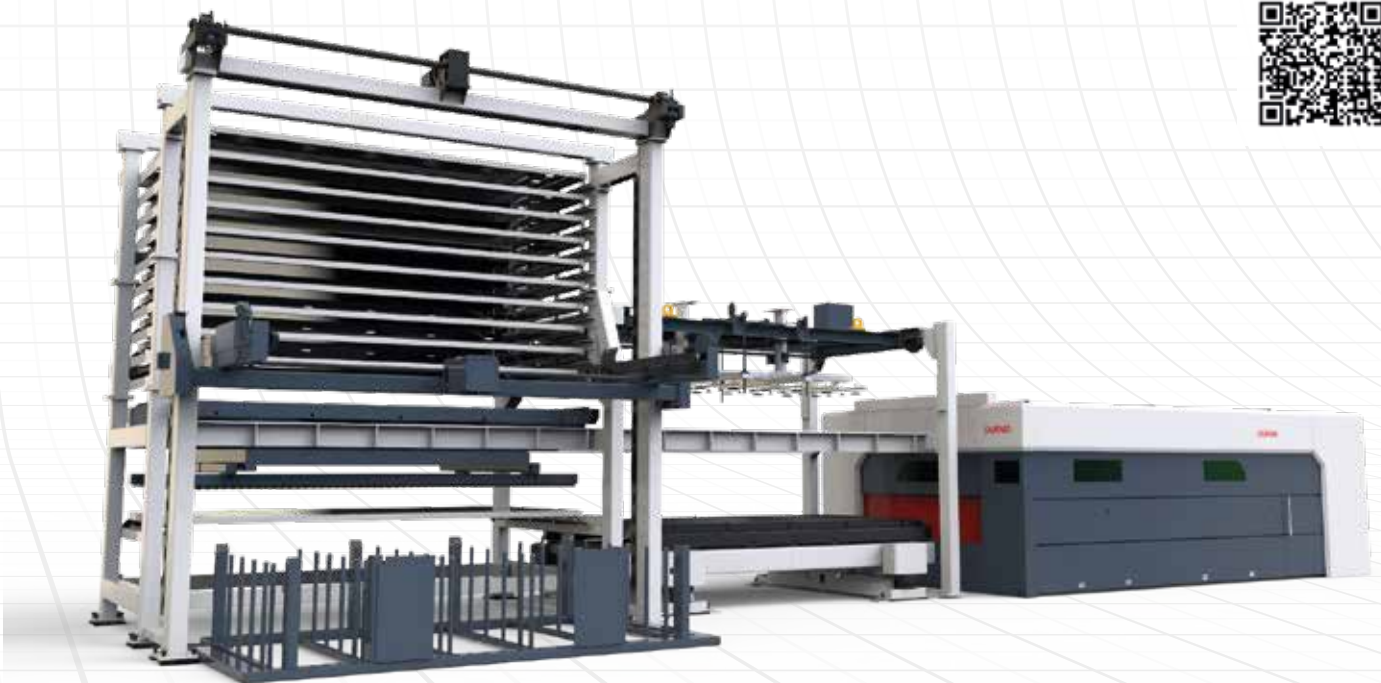
DURMA RAPID SERVER 3015 / 4020			
기술 사양	3015	4020	6020
소재 길이	800 - 800 mm	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm
소재 폭	1000, 1500, 2000, 2500, 3000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 5000 mm
소재 두께	1000, 1250, 1500 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm
최대 소재 크기	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
최대 적재 중량	3050 x 1525 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2032 mm
최대 소재 적재 높이	5000 kg	6000 kg	9000 kg
공정 시간	250 mm	250 mm	250 mm
작업 공간	50 sec	70 sec	90 sec
두 장 검출 센서	6950 x 5200 mm h=3400 mm	8000 x 18500 mm h=3850 mm	8000 x 24750 mm h=3850 mm
소재 분리 시스템	yes	yes	yes
	yes	yes	yes



Production is *More Effective Now.*

DURMA RAPID TOWER 3015 / 4020 / 6020

Technical Specifications	3015	4020	6020
최소 소재 길이	800 - 800 mm	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm
길이	1000, 1500, 2000, 2500, 3000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 6000 mm
폭	1000, 1250, 1500 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm
두께	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
최대 적재 두께	3050 x 1525 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2032 mm
팔레트에 적재할 수 있는 최대 판금 적재 중량	3000 kg	4000 kg	5000 kg
팔레트 수	10	10	10
적재 가능한 총 시트 중량	30000 kg	40000 kg	50000 kg
최대 시트 적재 높이	85 mm	85 mm	85 mm
공정 시간	50 sec	60 sec	90 sec
작업 공간	6950 x 5200 mm h=3400 mm	8000 x 18500 mm h=3850 mm	8000 x 24750 mm h=3850 mm
이중 시트 센서 시트	yes	yes	yes
분리 시스템 사용	yes	yes	yes
전력	23 kW	38 kW	40 kW
사용 공기압	1400 lt/min. - 7 bar	1400 lt/min. - 7 bar	1400 lt/min. - 7 bar



FIBER LASER

SPECIAL APPLICATIONS



Industrial Machines



Steel Service Center



Damper Trailer



Lighting and Energy Poles

Production is **More Effective Now.**

신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.








Product Groups

DURMA



Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

-  Durma International
-  durmainternational
-  durmaint
-  durmamachines
-  Durmazlar

인천광역시 연수구 송도미래로 30,
송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

DURMA KOREA CO.,LTD

전화 : 032-710-9269

팩스 : 032-720-5569

durmasm@naver.com

www.durma.co.kr



EN 2023/10/V.01