

경쟁력

DURMA

AD-R 시리즈
프레스 브레이크



- 사용 용이성
- 고속
- 생산력
- 경쟁력
- 인체 공학적



DURMA 경쟁력



Durma는 약 60여 년의 경력을 자랑하는 판금 기계 제조 및 공급업체로서 업계의 고충, 요구사항 및 기대 사항을 파악 및 인지하고 있습니다. 당사는 최신 기술을 연구하고 구현하는 동시에 제품 및 프로세스를 지속적으로 향상함으로써 고객의 높은 요구사항을 충족하기 위해 최선을 다합니다.

또한, 총 150.000m²의 생산 공장에서 1,000여 명의 직원이 업계 최고의 가성비로 고품질 제조 솔루션을 제공하기 위해 전념하고 있습니다.

R&D 센터에서 개발된 혁신에서부터 전 세계 유통사가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 Durma는 업계 최고 파트너가 되고자 하는 한 가지 공통 목표를 가지고 정진합니다.

이러한 DURMAZLAR의 장비는 **DURMA** 라는 브랜드 이름으로 전 세계에 공급됩니다.



1
첨단기술,
현대화된
생산라인



2
최고품질의
부품



3
R&D 센터에서
설계된
고품질 장비

경쟁력

단순한 프로그램 기능으로도 고속 AD-R 시리즈 프레스 브레이크는 귀사에 에너지 소비량 절감, 정밀한 벤딩 및 유지보수가 필요 없는 구조 등의 가치를 선사합니다. 이 시리즈는 수년 동안 안전하게 사용이 가능하고 작업자가 간편하게 작업할 수 있게 해줍니다.

DURMA 프레스 브레이크를 사용하면 항상 월등한 결과를 얻을 수 있습니다.

빠르고 생산적이며 완벽한 벤딩

- 항상 정밀한 벤딩 결과
- 최소화된 도구 교환 및 설정 시간
- 최소화된 속도 및 안전성



AD-R 시리즈 프레스 브레이크



프레스 브레이크 기준 향상 세계적인 업계 선도 업체

정밀 벤딩, 에너지 효율적인 솔루션을 위한 완벽한 장비

사용이 편리한 제어 장치, 견고한 본체 프레임, 완벽한 설계, 고효율, 다중 도구 활용 솔루션, 최고 수준의 CE 안전 표준 및 적절한 가격 범위로 AD-R은 업계를 선도하는 제품입니다.

용이한
사용

인체
공학적

효율성

신속성

신뢰할 수
있는
브랜드

DURMA 프레스 브레이크를 선택해야 하는 이유

- 빠르고 향상된 벤딩
- 강력하고 견고한 장비 구조
- 고 민감성 및 반복 가능성
- 최신 기술
- 낮은 수리 비용
- 신뢰성

다양한 기능 활용

성능과 가격대로 세계 최상의 CNC 프레스 브레이크입니다.

AD-R 시리즈 프레스 브레이크는 다양한 유형의 사업에서 월등한 결과를 제공합니다. 또한, 데이라이트 간격을 확대하여 서로 다른 크기의 벤딩을 위한 편리한 작업 공간을 제공합니다.



일반 사양

- 높은 민감도, 응력 완화 강철 구조 본체, 수명이 긴 단일 블록 프레임
- DURMA 설계 및 저작권 보유 가이드 시스템
- 자동 눈금 측정과 최초 스타트 업
- 볼 스크류 및 선형 가이드가 후방 게이지 시스템에 완벽하게 통합
- 특수 강화 상부 도구를 통한 내구성 있는 장기 민감 벤딩
- 세그먼트 도구에 적합 특수 및 빠른 도구 홀딩 시스템
- 길고 깊은 벤딩에 민감한 솔루션
- 매우 정확한 선형 저울
- CE 안전 표준
- 환경 친화적, 효율적 및 완벽한 벤딩 조합
- 세계적으로 인정되는 유압 전기식 부품들

강력한 후방 게이지 시스템

정밀성

신뢰성

견고함

- 빠르고 높은 정확도
- 안전한 이동
- 모든 위치에서 조절 가능
- 내 충격성
- 유지보수 필요 없음



DURMA 후방 게이지를 선택해야 하는 이유?

가장 중요한 기능은 후방 게이지의 안정성 및 디자인이고 이를 통해 우수하고 정확한 제품을 생산할 수 있습니다.

선형 가이드를 통해 고속 볼스크류 후방 게이지 시스템이 동이 가능하여 후방 게이지의 긴 제품 수명, 향상된 민감도 및 강력한 부식 방지가 달성 됩니다.

최고의 안정성을 달성하기 위한 단계가 있는 특수 설계 핑거 블록은 모든 종류의 벤딩 솔루션 분야에서 활용될 수 있습니다.



도구 홀더 및 도구

고품질 유럽 클램핑 시스템 및 용이한 사용으로 벤딩 성능이 향상됩니다. 유럽 스타일 도구 홀더 및 Z 벤딩을 위해 좁은 테이블 형식으로 설계되었습니다.

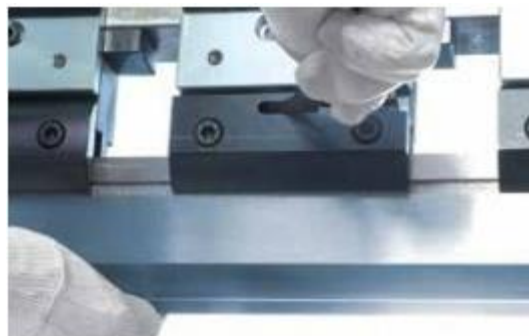
DURMA는 다양한 도구 옵션이 제공되는 솔루션 파트너입니다.



유럽형 클램핑 시스템



유럽 스타일 하단공구(4V 다이)



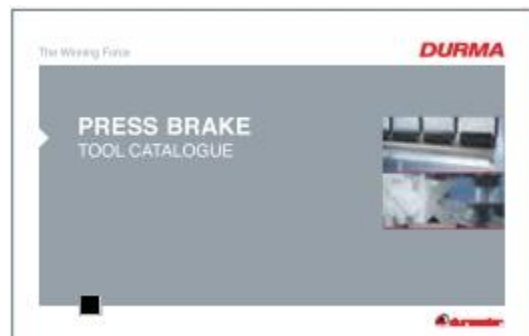
빠른 릴리즈 클램핑



DURMA 멀티 V 하부 도구



DURMA 상부 공구



최고 품질 장비를 통한 안전하고 정확한 벤딩

크라우닝 시스템

수동 또는 CNC 제어 전동 크라우닝 시스템은 굽힘을 단순화하고 각 굽힘 부품점으로 직선 굽힘이 가능합니다. 시밍을 수행할 필요가 없습니다.



CNC 크라우닝 시스템

선형 가이드 전면 철판 지지

기울임 방지 장치가 장착된 견고한 지지 암이 선형 가이드 레일 시스템에 장착되어 있습니다. 이를 통해 부품의 굽힘 길이가 필요한 경우 "핑거 팁" 측면을 조정할 수 있습니다. 빠르고 편리하며 정확한 소형 또는 대형 부품 공급을 위해 측면 게이지도 장착되었습니다.



선형 가이드 전면 철판 지지

CE 안전 시스템

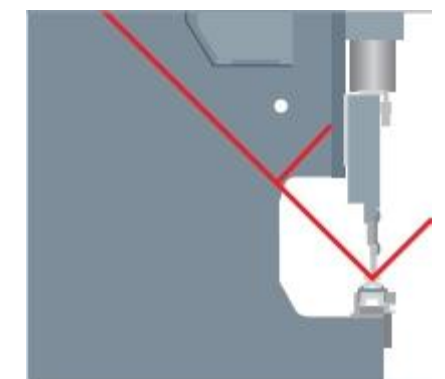
당사의 장비는 CE 표준을 준수하여 설계되어 유압식, 전기식 높이 커버 및 레이저 조명 커튼으로부터 작업자를 보호합니다. 또한, 차광막을 통해 장비의 CE 안전성이 제공됩니다.



CE 레이저 안전 시스템

안정적인 상부 빔 이동







긴 판형 가이드 표면을 사용함으로써 지점 가이드의 모든 단점이 사라졌습니다. 100% 자유 벤딩 공간: 프레임 사이의 벤딩을 제거하는 가이드 시스템이 프레임 외부로 이동되었습니다.



90도 무한 굽힘

DT-15 제어 장치



-  터치 스크린으로 단면 생성
-  인터넷 연결을 통한 온라인 서비스
-  진단 모드
-  편리한 프로그래밍 페이지
-  자동 구부림 계산 및 목록 작성
-  도구 프로그래밍 및 라이브러리



D-Bend 오프라인 소프트웨어

D-Bend 오프라인 소프트웨어는 회사 사무실에서 벤딩을 시뮬레이션 할 수 있는 기능을 제공합니다. 도구를 생성하고 생산에 지장을 주지 않고 새로운 프로그램을 만들 수도 있습니다. D-Bend는 벤딩 순서를 확인해 줍니다. 레이저, 펀치 및 플라즈마 장비를 위한 검증된 부품 도면을 작성하십시오.

사용자 친화적인 인터페이스의 통합 제어

DT15

- 자동 구부림 목록
- 작성 프로그램 저장
- 편리한 구부림 기능
- 2D 컬러 그래픽 디스플레이 및 시뮬레이션
- Linux 운영 체제
- D-Bend 오프라인 소프트웨어
- Tandem 호환
- 다양한 언어 옵션
- 인체 공학적 패널 디자인
- USB 포트, 백업 10" TFT 컬러 터치 스크린



옵션 제어 장치

ModEva 19T

- 19" 컬러 터치 스크린
- 온스크린 핑거 단면 그리기
- 자동 굽힘 목록 작성
- 매우 단순하고 편리한 데이터 전송
- 편리하고 빠른 다중 시뮬레이션
- 기능으로 생산성 향상
- 향상된 시트 관리를 위한 시뮬레이션 기준
- 멀티태스킹 및 파일 관리를 위한 Windows XPe CE
- 안전 주기 관리
- 편리한 통신을 위한 이더넷
- 번들로 제공되는 오프라인



DA-58T

- 2D 그래픽 터치 스크린 프로그래밍
- 15" 고해상도 컬러 TFT
- 벤딩 순서 계산
- 클라우닝 제어
- 클라우닝 및 주파수 인버터 제어
- 폐쇄 루프 및 개방 루프 밸브를 위한 고급 Y축 제어 알고리즘
- USB, 주변 기기 인터페이스



표준 및 옵션 장비

표준 장비

Y1, Y2, X, 3-축
 제어 장치 - CNC DT15
 CE Manuel F.AKAS II M FPSC-B-C + 스위치가있는 안전 케이지
 CE F.AKAS BLVT 광학 안전장치 및 안전 케이지 - Tandem 장비에만 해당
 후방 게이지 - 전동 및 리니어 가이드 및 볼 베어링 시스템 (X)
 수동 조절 시스템
 유럽 클램핑 시스템
 T채널 및 기울임 정지를 통한 슬라이딩 시트 지지 암
 특수 설계 - 세계적인 유압 블록 및 밸브
 세계적인 전자 장비

선택 사양 장비

제어 장치 - CNC 15T 3D 컬러 그래픽
 제어 장치 - CNC DA 58T
 제어 장치 - CNC DA 66T R 축 CNC
 DBEND 3D 벤딩 프로그램 가져오기 및 시뮬레이션
 R CNC 축 [X=650mm X,R(AL Double gayt)]
 R CNC 축 [X=650mm X, R, Z1, Z2, (AL double gayt)]
 유럽 스타일의 상부 도구
 유럽 스타일의 하부 도구
 Durma 하부 도구
 빠른 릴리스 클램핑
 CNC 제어 전동 크라우닝
 후방 게이지 1000mm - 조명 배리어를 통한 후방 보호
 오일 냉각-오일 히터
 추가 핑거 블록 및 슬라이딩 전면 암
 해외 특수 포장
 DBEND 3D 벤딩 배열과 시뮬레이션 소프트웨어

신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



자문 회사



예비 부품



R&D 센터



AS 서비스



서비스 계약



소프트웨어

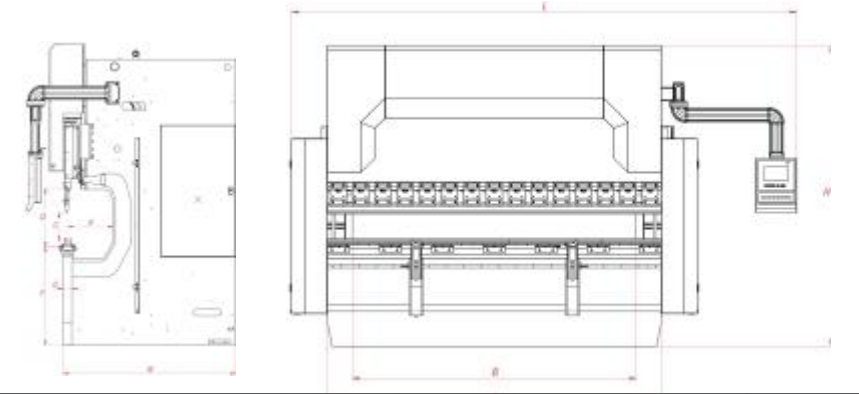


교육



유연한 솔루션

AD-R 시리즈 기술 사양



AD-R 시리즈	공칭력(ton)	공칭 길이(mm)	헬 사이 거리(mm)	스트로크(mm)	데이라이트(mm)	목 깊이(mm)	테이블높이(mm)	테이블너비(mm)	작업 속도	
									Y 빠른 속도(mm/초)	Y 작동 속도(mm/초)
		A	B	C	D	E	F	G		
AD-R 1260	60	1250	1050	160	400	350	900	104	200	10
AD-R 2060	60	2050	1700	160	400	350	900	104	200	10
AD-R 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10
AD-R 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104	180	10
AD-R 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10
AD-R 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10
AD-R 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104	140	10
AD-R 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154	160	10
AD-R 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104	140	10
AD-R 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104	160	10
AD-R 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10
AD-R 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10
AD-R 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154	160	10
AD-R 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154	140	8
AD-R 60220	220	6050	5100	265	530	450	1100	154	140	10
AD-R 60320	320	6050	5100	365	630	450	1100	154	140	10
AD-R 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154	120	8

기계들은 최적 밸브에 따라 설정되었습니다.

Y 복귀 속도(mm/초)	X축 작동 속도(mm/초)***	R축 작동 거리(수동)	R축 작동 거리(전동)	X축 거리			모터 동력	길이(mm)	너비(mm)	높이(mm)	개략적인 중량
				650	750	1000					
								L	W	H	kg
110	500	140	250	S	-	O	7,5	2500	1900	2800	4400
110	500	140	250	S	-	O	7,5	3200	1770	2880	5420
120	500	140	250	S	-	O	11	3800	1700	2880	7400
120	500	140	250	S	-	O	11	4200	1800	2890	8000
120	500	140	250	S	-	O	15	4200	1800	2890	9170
100	500	140	250	S	-	O	18,5	4250	1800	2890	10520
140	500	140	250	S	-	O	22	4800	1850	2950	12250
140	500	140	250	S	-	O	37	4100	1900	3230	17260
100	500	140	250	S	-	O	18,5	4800	1800	2900	11860
120	500	140	250	S	-	O	22	4800	1850	2950	14100
140	500	140	250	S	-	O	18,5	5100	1800	2900	12750
140	500	140	250	S	-	O	22	5100	1850	2950	15000
140	500	140	250	S	-	O	37	5300	1910	2950	20040
120	350	140	250	-	S	O	37	5750	2110	3640	25000
120	350	140	250	-	S	O	22	7500	1770	3350	21760
120	350	140	250	-	S	O	37	7500	1910	3550	28000
100	350	140	250	-	S	O	37	7500	2110	3810	34200

S : 표준

O : 옵션



PANEL BENDER
패널 벤딩기



PUNCH
펀칭기



PRESS BRAKE
프레스 브레이크



VARIABLE RAKE SHEAR
유압식 샤링기



PLASMA
플라즈마



L ANGLE PROCESSING CENTER
L 앵글 가공기



TUBE LASER CUTTING
튜브 레이저 절단기



FIBER LASER
파이버 레이저



IRON WORKER
아이언 워커



POWER OPERATED SHEAR
기계식 샤링기



ROLL BENDING
롤 벤딩기



PROFILE BENDING
프로파일 벤딩기

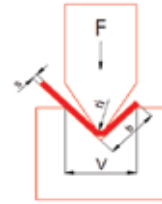


CORNER NOTCHER
코너 샤링기

DURMA

오늘도, 내일도 항상 고객과 함께 합니다...

V	b	r _i	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4						7,5	11,6	17	23	30												
37	25	5,8							10	14,5	20	26	33											
42	29	6,7								13	17	23	29	33,5										
45	32	7,5									16	21	27	33	48									
50	36	8,3										19	24	30	43	58								
60	43	10											20	25	36	49	64							
70	50	11,5												21	31	42	55	69						
80	57	13,5													27	37	48	60	75					
90	64	15														32	42	54	66	95				
100	71	17															38	48	60	86	134			
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1,42 \times L \times Rm \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$

F : 굽힘 력 (톤) L : 길이 (mm) Ri : 안쪽 반경 (mm) Rm : 재료 인장 강도 (daN / mm²) V : 채널 너비 (mm) B : 최소 시트 굽힘면 (mm) S : 두께 (mm)

AD-R 시리즈 프레스 브레이크

인천광역시 연수구 송도미래로 30,
송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

DURMA SM KOREA CO.,LTD.

전화 : 032-710-9269

팩스 : 032-720-5569

durmasm@durmasm.co.kr

www.durmasm.co.kr



Durma SM Korea Co.,Ltd.



EN 2019/06/V08