

경쟁력

**DURMA**

**MS** 시리즈  
기계적 절단기



- 고속
- 정확성
- 효율성
- 성능



# DURMA 경쟁력



Durma는 약 60여 년의 경력을 자랑하는 판금 기계 제조 및 공급업체로서 업계의 고충, 요구사항 및 기대 사항을 파악 및 인지하고 있습니다. 당사는 최신 기술을 연구하고 구현하는 동시에 제품 및 프로세스를 지속적으로 향상함으로써 고객의 높은 요구사항을 충족하기 위해 최선을 다합니다.

또한, 총 150,000m<sup>2</sup>의 생산 공장에서 1,000여 명의 직원이 업계 최고의 가성비로 고품질 제조 솔루션을 제공하기 위해 전념하고 있습니다.

R&D 센터에서 개발된 혁신에서부터 전 세계 유통사가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 Durma는 업계 최고 파트너가 되고자 하는 한 가지 공통 목표를 가지고 정진합니다.

이러한 DURMA의 장비는 Durmazlar라는 브랜드 이름으로 전 세계에 공급됩니다.



1

첨단기술, 현대화된 생산라인



2

최고품질의 부품



3

R&D 센터에서 설계된 고품질 장비

# 경쟁력

## 생산성이 있는 고속의 매끈한 절단

최첨단 MS 시리즈는 다양한 유형의 작업에서 월등한 결과를 제공합니다. MS 시리즈를 활용하면 모든 절단 값을 입력하여 정밀하고 완벽한 절단을 달성할 수 있습니다.

효율성, 극대화된 안전성 및 절단 정밀도가 MS 시리즈의 차별점입니다.

용이한  
사용

인체 공학적

효율성

신속성

신뢰할 수  
있는 브랜드

# 기준 향상

## 정밀한 고품질 절단

세계 표준 장비인 절단 장비는 최상의 솔루션을 제공합니다.

직접 구동 기술

항상 정밀한 절단

편리한 프로그래밍

최대 속도 및 안전성

저전력 소비량



# 다양한 기능 활용

## 혁신적인 고성능 솔루션

DURMA MS 시리즈 장비는 신뢰할 수 있고 효율적이며 경제적인 솔루션을 제공합니다.  
DURMA의 기계 및 전자 구동 부품 개발은 지식, 능력 및 경험을 기반으로 합니다.  
MS 시리즈는 항상 높은 수준의 장비 성능 및 품질로 제작됩니다.

- 신속성 및 고 정밀성
- 안전한 이동
- 조절 가능
- 내충격성
- 유지보수 불필요



DURMA 전자 브레이크 및 클러치 시스템은 시동, 정지, 위치 이동, 제어 및 조절 요구 사항을 충족합니다.

소형 고성능 내장 기어 모터입니다. 건조 작동을 위한 영구 전자 브레이크 및 클러치입니다.

역회전 하지 않는 작동 작동 주기에서 높은 토크 유지보수 불필요



조절가능 정지 각도 0-180°  
손가락 보호  
불 전달 테이블  
고무 고정



광학차단 장치

## MS 시리즈 기술 사양

MS 시리즈	표준	이전	표준	스피드 / 분	전력	후방 게이지 거리(표준)	테이블 너비	테이블 깊이	높이	너비	길이	중량
	mm	mm	mm									
1303	3	1350	2° 30'	35	3	550	400	850	1260	1350	1900	1060
2003	3	2050	2° 12'	35	3	550	400	850	1260	1350	2600	1280
2525	2,5	2550	1° 40'	35	3	550	400	850	1260	1350	3100	1540
2004	4	2050	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	2700	2800
2504	4	2550	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3200	3230
3004	4	3100	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3700	3730

\*St 37 로 가능 측정

## 표준 및 옵션 장비

### 표준 장비

- 대형 St44 철골 구조 및 응력 완화 프레임 (MS 2004, MS 2504, MS 3004)
- 편리한 블레이드 간격 조절
- 손가락 보호
- 고무 고정
- 수동 후방 게이지 (MS 1303, MS 2003, MS 2525)
- 볼스크루를 사용한 전동 후방 게이지 (MS 2004, MS 2504, MS 3004)
- 불 내장 전면 테이블 (MS 2004, MS 2504, MS 3004)
- 측면 2개에 상단 블레이드, 측면 2개에 하단 블레이드 (MS 1303, MS 2003, MS 2525)
- 측면 2개에 상단 블레이드, 측면 4개에 하단 블레이드 (MS 2004, MS 2504, MS 3004)

### 선택 사양 장비

- EU 용 CE 표준
- NC 터치스크린 제어 장치 (D-Touch 7)
- 레이저 절단 선 (MS 2004, MS 2504, MS 3004)
- 커튼 조명 보호
- 특수 후방 게이지: 볼스크루를 사용한 전동 후방 게이지(750 mm 또는 1000 mm)
- 공업식 박막 지지 시스템(750mm 후방 게이지가 있는 기계에 적합)
- 조절 가능 정지 각도 0-180°
- 추가 여분 암 지지
- 특수 블레이드
- 해외 특수 포장

# D-Touch 7 제어 장치



-  신속한 데이터 입력
-  손쉬운 USB 포트 연결
-  이더넷 RJ-45 10/100M
-  편리한 프로그래밍

## D-Touch 7 을 통한 편리한 절단

D-Touch 7은 편리하게 사용할 수 있는 인터페이스를 제공하여 수많은 프로그래밍 및 재료 입력 기능으로 신속하고 완벽한 절단이 가능합니다.

- 와이드형 컬러 터치스크린 (LCD 7" 800x480)
- 신속한 데이터 입력
- 쉬운 연결
- USB 입력
- 이더넷: RJ-45 10/100M
- Windows CE 무제한 프로그램 및 단계
- 무제한 재료 유형



# 신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA 는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



자문 회사



예비 부품



R&D 센터



AS 서비스



**DURMA**  
솔루션 센터



계약



소프트웨어



교육



유연한 솔루션

**DURMA**



PANEL BENDER  
패널 벤딩기



PUNCH  
펀칭기



PRESS BRAKE  
프레스 브레이크



VARIABLE RAKE SHEAR  
유압식 샤링기



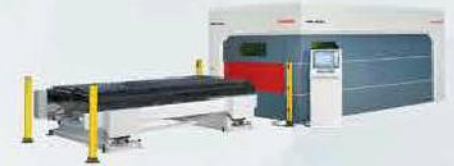
PLASMA  
플라즈마



L ANGLE PROCESSING CENTER  
L 앵글 가공기



TUBE LASER CUTTING  
튜브 레이저 절단기



FIBER LASER  
파이버 레이저



IRON WORKER  
아이언 워커



POWER OPERATED SHEAR  
기계식 샤링기



ROLL BENDING  
롤 벤딩기



PROFILE BENDING  
프로파일 벤딩기



CORNER NOTCHER  
코너 샤링기

**DURMA**

# DURMA

오늘도, 내일도 항상 고객과 함께 합니다...

**MS** 시리즈  
기계적 절단기

인천광역시 연수구 송도미래로 30,  
송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

-----  
DURMA SM KOREA CO.,LTD.

전화 : 032-710-9269

팩스 : 032-720-5569

durmasm@naver.com

www.durmasm.co.kr

 **durmazlar**  
Durma SM Korea Co.,Ltd.

