

PBF
Hydraulic
Press Brakes

Series



Easy
to Use

Faster

Productive

Winning

Ergonomic



Durma는 거의 70년의 경험을 가진 판금 제조를 위한 총 공급업체로서 문제점을 이해하고 인식하고 있습니다,

우리는 최신 기술을 연구하고 구현하면서 제품과 프로세스를 지속적으로 개선함으로써 고객의 더욱 높은 요구를 충족시키기 위해 노력합니다.

총 150,000m² 규모의 3개 생산 공장에서 당사는 1,000명의 직원을 전담하여 시장에서 최고의 가격 대비 성능 비율로 고품질 제조 솔루션을 제공합니다.



PRODUCTION IS
MORE EFFECTIVE NOW

당사의 연구 개발 센터에서 개발된 혁신부터 전 세계 유통업체가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 우리 모두에게는 하나의 공통된 임무가 있습니다. 바로 여러분이 선호하는 파트너가 되는 것입니다.

Durmazlar는 Durma 브랜드로 세계 시장에 기계를 제공합니다.



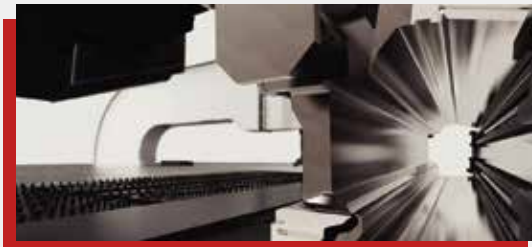
1

첨단기술, 현대화된
생산라인



2

최고 품질의 부품



3

R&D센터에서 설계된 고
품질 장비

PBF

PBF Series Press Brakes

Customer-oriented

Durma 는 고스트로크 및 3 교대 작업이 필요한 고객을 위한 월등한 장비를 설계했습니다. Durma 는 낮은 투자 비용, 효율성, 정밀성, 최소 유지비용을 통해 고객을 지원합니다.

PBF 시리즈는 회사에 혜택을 제공하고 생산 기준을 향상합니다.





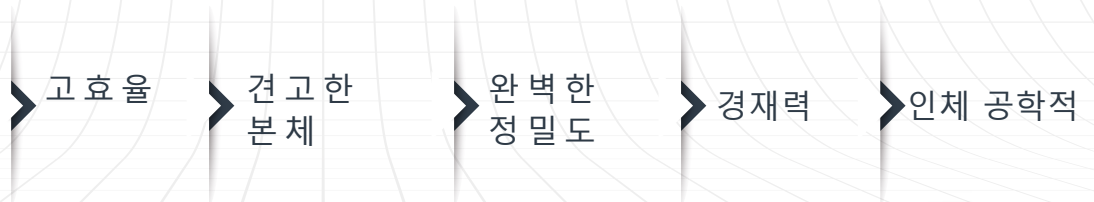
귀사를 위한 "마법과도 같은 손길"

- 빠르고 생산적이며 완벽한 벤딩
- 고효율성
- 낮은 에너지 소비

정밀 벤딩, 경제적인 솔루션을 위한 완벽한 장비

DURMAZLAR R&D 센터 엔지니어의 전문성으로 개발되었습니다.

PBF 유압 프레스 브레이크는 혁신적인 솔루션으로 귀사를 향상합니다



Advantages

- 빠르고 향상된 벤딩
- 견고한 장비 구조
- 높은 정밀도 및 반복성
- 낮은 수리 비용
- 최첨단 장비
- 향상된 가치
- 신뢰할 수 있는 브랜드



더 강한 파워

투자를 위한 편리한 솔루션

PBF 유압 프레스 브레이크는 낮은 투자 비용, 높은 생산성 및 완벽한 성능, 가성비로 특징으로 필요한 벤딩을 위한 모든 솔루션을 제공합니다.



일반사양

- 고감도, 응력완화 강건체, 장수명 모노블록 프레임
- DURMA 설계 및 저작권 보호 안내 시스템
- 볼 스크류 및 선형 가이드 통합 완벽한 백 게이지 시스템
- 내구성이 뛰어나고 긴 수명과 민감한 절곡이 가능한 특수 경화 상단 톨
- 세분화된 공구에 적합한 특수하고 빠른 공구 유지 시스템
- 길고 깊은 벤딩에서 정밀한 솔루션
- 정확도 높은 선형 스케일
- CE안전기준
- 환경 친화적이고 효율적이며 완벽한 벤딩 조합

강력한 백 게이지 시스템

- 정밀성
- 신뢰성
- 견고함

- 빠르고 높은 정밀성
- 신뢰할 수 있는 프로세스
- 각 지점에서 조절 가능
- 내충격성
- 유지보수 필요없음

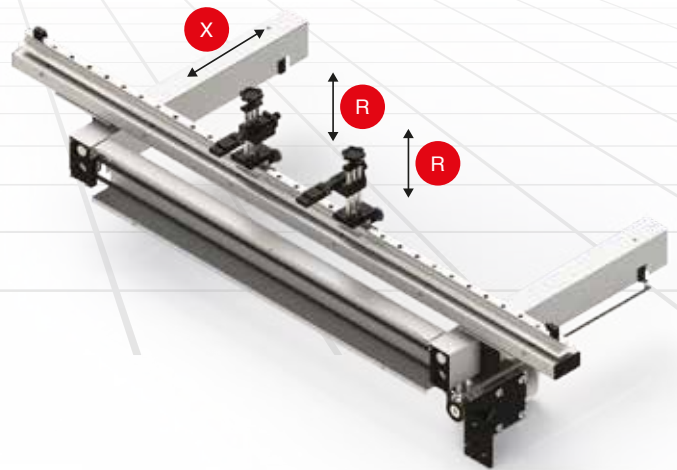


DURMA

백 게이지를 선택해야 하는 이유?

가장 중요한 기능은 후방 게이지의 안정성 및 디자인이고 이를 통해 우수하고 정확한 제품을 생산할 수 있습니다.

선형 가이드를 통해 고속 볼스크루 백 게이지 시스템 이동이 가능하여 백 게이지의 긴 제품 수명, 향상된 정밀도 및 강력한 부식 방지가 달성됩니다. 최고의 안정성을 달성하기 위한 계단모양의 특수 설계 핑거 블록은 모든 종류의 벤딩솔루션에서 활용될 수 있습니다.



표준 백 게이지

X=500 백 게이지 시스템 포함: 전동식 및 선형 가이드 및 볼 스크류 R수동조정

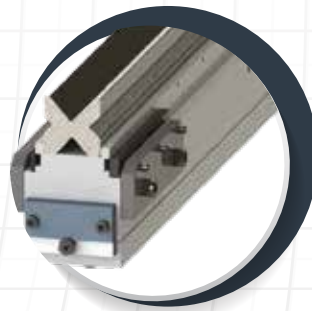
금형 홀더 및 금형

고품질 유럽 클램핑 시스템 및 용이한 사용으로 벤딩 성능이 향상됩니다. 유럽 스타일 금형홀더 및 Z 벤딩을 위해 좁은 테이블 형식으로 설계되었습니다.

DURMA 는 다양한 금형 옵션이 제공되는 솔루션 파트너입니다.



유럽형 클램핑 시스템



유럽 스타일 하단 툴 (4V 다이)



빠른 릴리스 클램핑

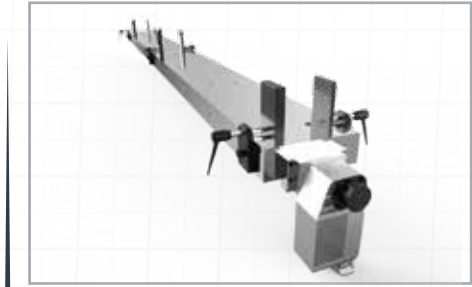


DURMA 멀티 V 하부 툴

최고 품질 장비를 통한 안전하고 정확한 절곡

■ 크라우닝 시스템

수동 또는 CNC 제어 전동 크라우닝 시스템은 절곡을 단순화하고 각 절곡 위치의 직선 절곡이 가능합니다.



CNC 크라우닝 시스템

■ 직선 가이드 전면 지지대

기울임 방지 장치가 장착된 견고한 지지대가 직선 가이드 레일 시스템에 장착되어 있습니다. 부품의 절곡 길이의 필요에 따라 측면을 조정할 수 있습니다. 또한, 빠르고 편리하며 소형 또는 대형 부품의 정확판 피드를 위해 측면 게이지도 장착되어 있습니다.



직선 가이드 전면 지지대

■ CE 안전 시스템

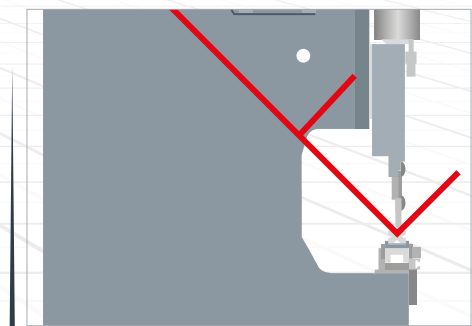
당사의 장비는 CE 표준을 준수하여 설계되어 유압식, 전기식, 적절한 높이의 커버 및 레이저 방호센서로 작업자를 보호합니다. CE 안전 인증된 광전자식 방호센서가 제공됩니다.



CE 광학 안전 장치

■ 안정적인 상부 빔 이동

긴 평면형 가이드 표면을 사용함으로써 지점 가이드의 모든 단점이 제거된 100% 자유 절곡 공간 : 프레임 사이의 절곡을 제거하는 가이드 시스템이 프레임 외부로 이동되었습니다.



90도 절곡

DURMA Touch

DT10 Control Unit



- 자동 벤드 리스트
- 벤딩 보관
- 쉬운 벤딩 기능
- 2D 컬러 그래픽 디스플레이 및 다중 시뮬레이션
- 리눅스 운영 체제
- D-Bend 오프라인 소프트웨어
- 탠덤 호환
- 여러 언어 옵션
- 인체공학적 패널 설계
- USB 포트, 백업 10" TFT 컬러 터치스크린

사용자 친화적인 인터페이스의 통합 제어...



터치 스크린으로 프로필 만들기



인터넷 연결을 통한 온라인 서비스



진단 모드



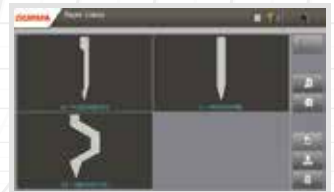
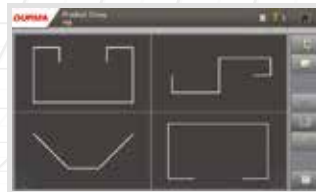
쉬운 프로그래밍 페이지



자동 벤딩 계산 및 나열



툴 프로그래밍 및 라이브러리



DT10만 있으면 모든 솔루션을 클릭 할 수 있습니다

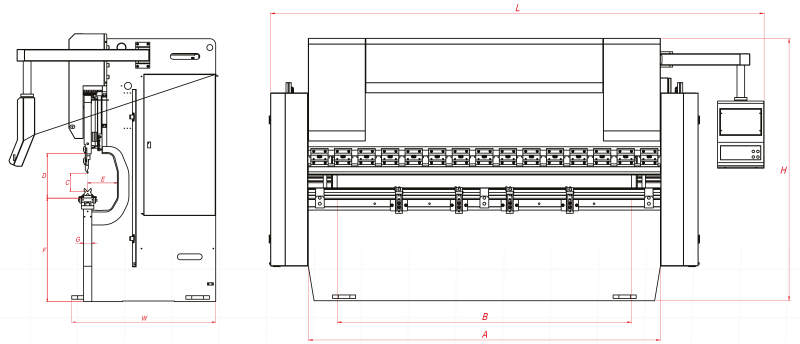
알람 도움말 화면

알람 도움말 화면은 작업자의 해결책을 단계별로 찾고 있습니다. 이 모듈은 신속한 솔루션으로 작업자의 생활을 더욱 편리하게 해줍니다.

D-Bend 오프라인 소프트웨어

D-Bend Offline 소프트웨어를 사용하면 사무실 책상에서 벤딩을 시뮬레이션 할 수 있습니다. 툴을 만들 수 있습니다. 생산을 중단하지 않고 새로운 프로그램을 만들 수 있는 기회를 제공합니다. 프로세스를 시작할 때 발생하는 오류 외에도 개입을 미리 할 수 있는 기회를 찾을 수 있습니다. D-Bend는 전개를 확인합니다. 레이저, 펀치 및 플라즈마 기계에 대한 검증된 부품 도면을 만듭니다.

Production is *More Effective Now.*



PBF Series Technical Details

			PBF 1030	PBF 2560	PBF 30120	PBF 30200	PBF 40160
절곡 톤수	Ton		30	60	120	200	160
절곡 길이	mm	A	1050	2550	3050	3050	4050
열 사이 거리	mm	B	850	2150	2550	2550	3600
스트로크	mm	C	160	160	180	210	200
데이 라이트	mm	D	390	350	375	445	430
스포트 깊이	mm	E	250	250	250	250	300
Y 축 빠른 속도	mm/sec		200	120	100	100	160
Y 축 작동 속도	mm/sec		10	9	9	7	10
Y 축 복귀 속도	mm/sec		130	70	77	73	140
테이블 높이	mm	F	835	813	878	858	858
테이블 너비	mm	G	104	104	104	104	104
X 축 작동 속도	mm/sec		250	250	250	250	250
X 축 이동	mm		400	620	620	620	620
모터 동력	kW		5.5	5,5	11	15	15
길이	mm	L	2470	3250	3750	3750	4850
너비	mm	W	1250	1200	1230	1390	1900
높이	mm	H	2245	2350	2400	2500	2610
중량	kg		3250	4250	5900	8160	10500

표준 및 옵션 장비

Standard Equipment

Y1, Y2, X - 3 Axis

F. CE 없는 AKAS FPBS 안전 시스템

Manuel 크라우닝 (PBF 30120, PBF 30200, PBF 40160 포함)

컨트롤 유닛 - DT 10 터치스크린 2D 그래픽(리모컨)

X=500 백 게이지 시스템 포함: 전동식 및 선형 가이드 및 볼 스크류

유럽 클램핑 시스템

유럽 클램핑 시스템 상부 툴

유럽 스타일 하단 툴 홀더

T-슬롯 지지대

안전 측면 커버(CE 아님)

세계적으로 알려진 전기 장비

Optional Equipment

컨트롤 유닛 DT 15

CE 적용 수동 F.AKAS II M FPSC-B-C(Safety PLC)

전동 크라우닝 시스템(PBF 2560 - 30120 - 30200 - 40160에 사용 가능)

D-Bend 오프라인 소프트웨어(3D 수입업체)

하단 툴 DURMA Multi V

유러피안 스타일 하단 툴

빠른 릴리스 클램핑

추가 핑거 블록

T-슬롯이 있는 추가 지지대

오일 쿨러 / 오일 히터

해외특수포장

Production is **More Effective Now.**

신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.








Product Groups

DURMA



Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

-  Durma International
-  durmainternational
-  durmaint
-  durmamachines
-  Durmazlar

인천광역시 연수구 송도미래로 30,
송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

DURMA KOREA CO.,LTD

전화 : 032-710-9269

팩스 : 032-720-5569

durmasm@naver.com

www.durma.co.kr



EN 2023/10/V.01