

PL-C 시리즈 플라즈마 커팅기



- 높은
- 정밀성
- 효율성
- 신속성
- 높은 재현성



DURMA 경쟁력



Durma 는 약 60 여 년의 경력을 자랑하는 판금 기계 제조 및 공급업체로서 업계의 고충, 요구사항 및 기대 사항을 파악 및 인지하고 있습니다. 당사는 최신 기술을 연구하고 구현하는 동시에 제품 및 프로세스를 지속적으로 향상함으로써 고객의 높은 요구사항을 충족하기 위해 최선을 다합니다.

또한, 총 150.000m²의 생산 공장에서 1,000 여 명의 직원이 업계 최고의 가성비로 고품질 제조 솔루션을 제공하기 위해 전념하고 있습니다.

R&D 센터에서 개발된 혁신에서부터 전 세계 유통사가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 Durma 는 업계 최고 파트너가 되고자 하는 한 가지 공통 목표를 가지고 정진합니다.

이러한 **DURMA**의 장비는 Durmazlar 라는 브랜드 이름으로 전 세계에 공급됩니다.



1
첨단 기술,
현대화된
생산라인



2
최고품질의
부품



3
R&D 센터에서
설계된 고품질
장비

PL-C 플라즈마 커팅 시리즈

Durma 는 PL-C 시리즈를 통해 플라즈마 커팅 기술을 한층 향상했습니다. PL-C 시리즈는 진정한 의미의 고정밀 플라즈마 커팅 장비입니다. 이러한 고성능 플라즈마 장비는 다양한 연강, 스테인리스 강 및 알루미늄을 절단하도록 설계되었습니다.

정밀 절단을 위한 완벽한 장비

DURMA 플라즈마 커팅 장비를 선택해야 하는 이유

- 더 빠르고 정밀한 향상된 절단
- 강력한 장비 구조
- 향상된 내구성
- 최첨단 장비
- AURORA 플라즈마 소프트웨어
- 신뢰할 수 있는 브랜드

- 고정밀 절단
- 높은 내구성
- 에너지 효율성
- 낮은 에너지 소비



신뢰할 수 있는 플라즈마

DURMA 플라즈마가 "신뢰할 수 있고 내구성이 있는" 차별점

PLC 플라즈마 커팅 장비는 높은 수준의 재료 두께와 관련하여 신뢰할 수 있는 플라즈마 커팅 장비입니다. Hyperterm 커팅 헤드 및 AURORA 플라즈마 소프트웨어는 정밀한 고품질 절단을 보장합니다. AURORA 를 사용하면 월등한 사양과 기능으로 플라즈마가 향상됩니다. 재료 및 두께에 따라 작업에 알맞은 절단 품질 및 절단 속도가 제공됩니다.



일반 사양

- 민감하고 정밀한 Hyperterm 커팅 헤드
- DURMA 가 설계하고 저작권을 보유한 AURORA 제어 장치
- 서로 다른 절단 두께를 위한 Hypertherm 전원 옵션
- 향상된 내구성 및 고성능을 위한 강력한 장비 구조
- 안전한 작업 환경을 구축하는 전기 패널 및 Durma 필터
- 두꺼운 재료 두께에도 민감한 솔루션
- 절단할 재료의 크기에 따라 다양한 치수 모델 제작 가능
- CE 표준 안전성 표준(와이어)
- 환경 친화적, 에너지 효율성 및 심미적인 AURORA 소프트웨어

PLC 시리즈 표준 장비

철골 구조

철골 구조가 강화되어 DURMA 플라즈마의 내구성과 성능이 향상됩니다.



Hyperterm 커팅 헤드

Hyperterm 커팅 헤드는 생산성을 향상하고 낮은 운영 비용을 위해 빠른 절단 속도, 장기 수명 및 월등한 절단 품질을 제공하도록 설계되었습니다. Hyperterm 은 초박막에서 두꺼운 두께에 이르는 다양한 용도에서 필요한 높은 성능을 제공합니다.



Durma CNC 제어 장치

PLC 시리즈에는 편리한 사용자 환경을 제공하는 표준 DURMA CNC 제어 장치가 장착되어 제공됩니다. 사용자 친화적인 제어 장치로 플라즈마 관련 작업을 효율적으로 수행할 수 있습니다.



Hypertherm 전원

Hypertherm 은 빠른 절단 속도, 신속한 가공 주기, 빠른 전환, 높은 신뢰성으로 생산성을 극대화합니다. 주요 장점은 새로운 HDi 박막 스테인리스 강 기술, 월등한 절단 품질 및 일관성, 극대화된 생산성, 최소화된 운영 비용 및 월등한 신뢰성입니다.



PLC 시리즈 선택 사항 장비

베벨 커팅

Durma 베벨 커팅 장비의 두 가지 특징은 정밀성과 정확성입니다. 이를 통해 최대 45도 절단 및 자동 제어 토치 높이를 활용할 수 있어 왜곡과 부식을 방지합니다.

전원에 따라 베벨 커팅은 재료 두께를 최대 40mm까지 처리할 수 있습니다.



드릴링 헤드

드릴링 헤드는 다양한 드릴링 유형을 위해 설계된 옵션 기능입니다. 또한, 소프트웨어에 설정된 프로그램에 따라 판을 드릴링할 수 있는 드릴링 헤드가 최대 4개까지 포함될 수 있습니다.



DURMA 필터 장치

DURMA 필터 장치는 CNC 플라즈마 절단 작업 도중 발생하는 먼지, 연기 및 배출물의 추출과 필터링을 위해 설계되었습니다. 대규모 고온 입자 및 스파크는 통합 스파크 분리 시스템으로 분리될 수 있습니다. 이를 통해 플라즈마 작업자를 위한 안전하고 향상된 작업 환경이 제공됩니다.



파이프 커팅

PLC 시리즈를 통해 서로 다른 산업 응용이 가능합니다. 이러한 문제와 관련해서는 PLC 시리즈가 파이프 절단 시의 필요 사항을 완벽하게 해결해 줍니다. PLC 시리즈에서는 파이프 절단 옵션에서 향상된 생산성과 정확성이 달성됩니다.



신제품

AURORA 플라즈마 커팅 소프트웨어

“하나의 소프트웨어로 모든 필요 사항을 해결”

DURMA의 최신 플라즈마 커팅 기술 제품인 **AURORA**는 커팅과 관련한 모든 필요 사항을 해결합니다. **AURORA**를 활용하면 하나의 소프트웨어로 커팅과 관련한 모든 사항을 해결할 수 있어 매우 편리합니다.

Durma에서는 이 소프트웨어의 눈길을 끄는 인터페이스와 매우 사용자 친화적인 특징 때문에 **AURORA**라는 이름을 붙이게 되었습니다. **Aurora**는 플라즈마 커팅, 산소 커팅, 베벨 커팅, 파이프 커팅, 드릴링, 태핑 및 가장 중요한 **True Hole** 기술 등 다양한 산업 응용 분야에 적용이 가능합니다.

Durma는 자랑스러운 **AURORA** 소프트웨어를 많은 사용자 여러분께 소개하고 싶습니다. 이를 위해 문제 해결을 위한 다양한 언어 및 설명서 번역 모드가 전 세계 사용자에게 제공됩니다.

AURORA는 모든 Durma 플라즈마 커팅 장비에서 표준 소프트웨어로 사용되고 연중무휴 24시간 작동할 수 있습니다.



빠른 데이터 입력



작업 관리



효율성 향상

완전한 서비스

향상된 생산성

사용자 친화적 인터페이스

원격 서비스 모드

유연한 작업 능력



HYPERTHERM

플라즈마 전원

“완벽한 결과를 위한 완벽한 장비...”

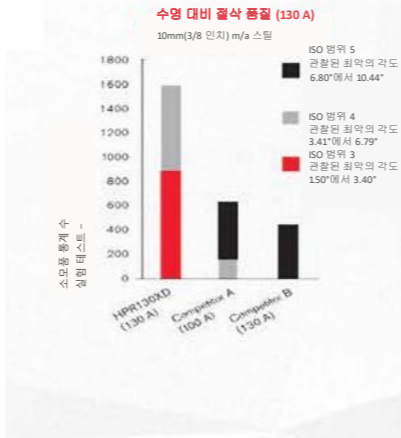
DURMA 플라즈마 커팅 장치에는 50%의 운영 비용으로 Hydefinition 절단 품질을 제공하는 **Hypertherm** 플라즈마 시스템이 장착되어 있습니다. 이를 통해 현재 출시 제품 중 가장 광범위한 가공 범위와 가장 두꺼운 스테인리스 강 및 알루미늄 커팅 능력을 제공합니다.

Hypertherm 기술은 절반의 운영 비용으로 장기간 동안 좀 더 일관적인 절단 품질을 제공합니다. LongLife 기술이 적용되어 전극 및 노즐 부식이 감소되어 운영 비용 및 고장 시간이 크게 줄어드는 반면 최장의 시간 동안 일관적인 HyDefinition 절단 품질이 제공됩니다.



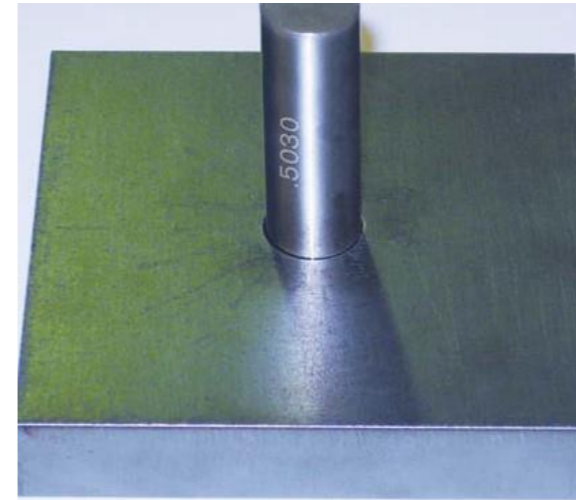
주요 장점

- HDi 박막 스테인리스 강 기술
- 낮은 운영 비용
- 정밀한 고품질 절단
- 최상의 신뢰성
- HyDefinition 기술

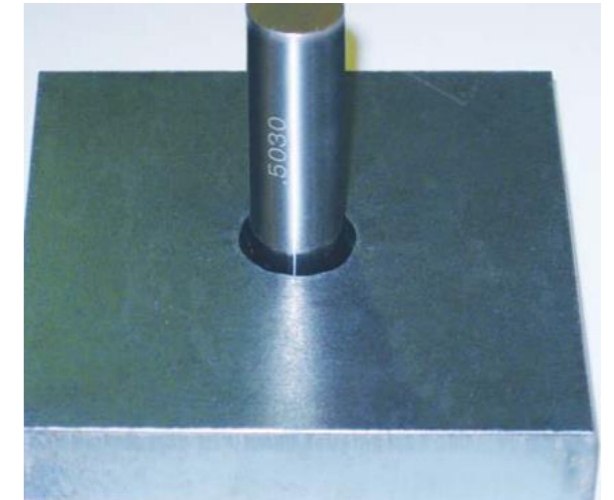


True Hole 기술

Hypertherm의 특허 받은 True Hole 커팅 기술은 이전에 플라즈마에서 가능했던 구멍 품질보다 크게 향상된 기술을 제공합니다. 이러한 기술은 작업자가 개입할 필요없이 자동으로 제공되어 경쟁 제품을 압도하는 월등한 구멍 품질이 보장됩니다.

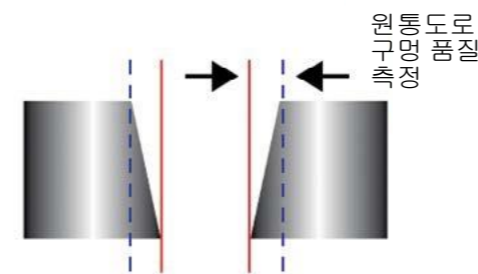


HPRXD 플라즈마를 통해 True Hole 기술 커팅을 활용한 경우



HPRXD 플라즈마를 통해 True Hole 기술 커팅을 활용하지 않은 경우

구멍 단면

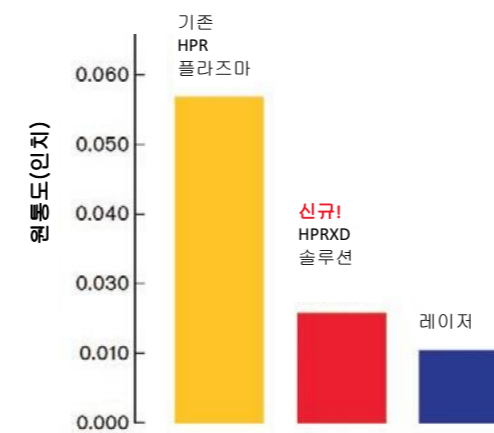


Hypertherm의 연강용 True Hole 커팅 기술은 Hypertherm의 HPRXD 자동 가스 시스템에서만 독점적으로 이용할 수 있고 Durma의 절단 최적화 및 네스팅 소프트웨어와 CNC 소프트웨어에 자동으로 적용되어 최대 1"의 구멍에 대하여 구멍 직경 대 두께 비율이 1:1 수준으로 낮아질 수 있습니다.

True Hole 기술은 주어진 암페어, 재료 유형, 재료 두께 및 구멍 크기와 연결된 다음 매개변수와 조합될 수 있습니다.

- 처리 가스 유형
- 가스 흐름
- 암페어
- 천공 방법
- 리드 인/아웃 기법
- 절단 속도
- 시간 설정

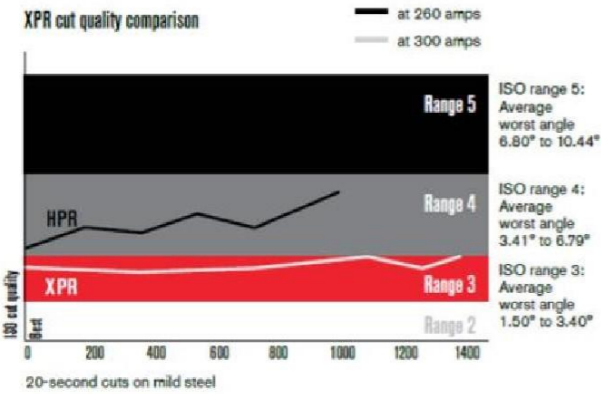
True Hole 기술에는 HyPerformance Plasma HPRXD 자동 가스 시스템과 함께 True Hole 활성화 절단 테이블, 네스팅 소프트웨어, CNC 및 토치 높이 제어기가 함께 사용됩니다.



HYPERTHERM XPR 300

- 탁월한 성능, 탁월한 운영비용
- 업계 최고의 X-Definition 절단 품질
- 생산성 최적화 및 운영 비용 절감
- 확장된 HyDefinition 기술
- 물분사 배출(VWI)
- 향상된 토치 기하학

XPR은 연강, 스테인리스 강 및 알루미늄에서 차세대 X-Definition 절단을 위한 새로운 공정과 기술을 혼합하여 HyDefinition® 절단 품질을 향상시킵니다.



- 일관된 ISO 범위 2 결과
- 얇은 연강에 대한
- 이전 플라즈마 기술과 비교하여 확장된 ISO 범위 3컷 품질 결과
- 모든 두께 범위에서 우수한 스테인리스 스틸 절단 품질
- Vented Water Injection™ (VWI)를 사용한 알루미늄에 대한 우수한 결과

Core™ console

최고의 스틸 연강 절단 성능과 최대 12 mm (1/2")에서 우수한 각도 및 모서리 마감. 이것은 혼합된 공기가 플라즈마 가스로 되는 것을 막고 향상된 것을 만들며 눈부신 마감 처리하는 새로운 N2 Hdi™ 프로세스를 통해 제공됩니다.

Vented Water Injection™ (VWI) konsolu

모든 코어 콘솔 기능과 아르곤 어시스트로 피어싱 두께가 10% 이상 증가했습니다. F5 Hdi 프로세스와 특허 출원 중인 VWI (Vented Water Injection)가 추가되어 크게 향상된 스테인리스 스틸 및 알루미늄 기능이 제공됩니다.



OptiMix™ console

세계에서 가장 유연한 프리미엄 스테인리스 금속 및 알루미늄 절단 기능을 위한 별개의 3가지 혼합 가스-알곤, 수소, 질소-와 Core 및 VWI 콘솔의 모든 기능이 있습니다.

긴 수명의 공기 및 산소 플라즈마:MAXPRO200

MAXPRO200 플라즈마 절단 시스템은 인상적인 절단 속도, 일관된 절단 품질, 공기 또는 플라즈마 가스로 소모품 수명이 탁월합니다. 절삭매개변수 자동설정이 최적화 되었으며 한번의 작업으로 제어할 수 있습니다. 내구성을 위해 설계된, 고도로 기계화 되었고, 휴대용의 절단 및 가우징, MAXPRO200은 광범위한 산업 어플리케이션에서 안정적인 성능을 제공합니다.



Powermax125

전문가급 플라즈마 금속 절단 및 가우징 시스템은 휴대용 절단 38mm 및 기계화 피어싱 20 mm를 위한 것입니다. 12 mm 연강을 산소연료보다 5배 빠른 절단 속도로 작업을 더 빠르게 완료합니다. 100% 듀티 사이클로 절단시간을 극대화합니다.



		Powermax 45 XP	Powermax 65	Powermax 85	Powermax 105	Powermax 125
용량	연강	생산력 (Pierce)* 절단 12 mm (1/2 ")	16 mm (6/8") 32 mm (1-1/4")	20 mm (3/4") 38 mm (1-1/2")	22 mm (7/8") 50 mm (2")	26 mm (1") 57 mm (2-1/4")
	스테인리스강	생산력 (Pierce)*	12 mm (1/2 ")	16 mm (6/8")	20 mm (3/4")	25 mm (1")
	알루미늄	생산력 (Pierce)*	10 mm (3/8 ")	12 mm (1/2")	16 mm (6/8")	20 mm (3/4")
속도		12 mm (1/2") 540 mm/mm (18 lpm)	12 mm (1/2") 840 mm/mm (30 lpm)	12 mm (1/2") 1280 mm/m (45 lpm)	12 mm (1/2") 1690 mm/m (62 lpm)	12 mm (1/2") 2050 mm/m (75 lpm)
절단 각도	ISO 9013 범위**	5	55		5	5
용접성		준비필요	준비필요	준비필요	준비필요	준비필요
재료별 공정 가스 (플라즈마/철드)	연강	Air	Air	Air	Air	Air
	스테인리스강	Air, N ₂ , F5	Air, N ₂ , F5	Air, N ₂ , F5	Air, N ₂ , F5	Air, N ₂ , F5
	알루미늄	Air, N ₂	Air, N ₂	Air, N ₂	Air, N ₂	Air, N ₂
프로세스 amps (절단)		10 - 45	20 - 65	25 - 85	30 - 105	30 - 125

* 자동 토치 높이 제어 기능이 있는 기계화된 시스템 용량.

** ISO 9013 은 열 절단 부품의 절단 품질을 정의하는 표준입니다. 범위가 낮을수록(범위 1이 가장 낮음) 절단면의 각도가 작아집니다. 범위 4의 절단 각도가 범위 5보다 좋습니다.

CNC 제어 장치

Durmazlar 의 Beckhoff CP 2919 제어 장치에서는 자체 플라즈마 소프트웨어인 Aurora 가 사용됩니다. 이를 통해 사용자는 편리하게 절단 파라메타를 로드할 수 있습니다. 또한, 사용자는 사전 로드된 단순 모양을 라이브러리에서 호출하고 추가 모양을 라이브러리에 추가할 수 있습니다. 절단 도중 절단 절차가 화면에 표시됩니다.

제어 패널은 이더넷 연결점으로 LAN 또는 다른 컴퓨터와 연결할 수 있습니다.

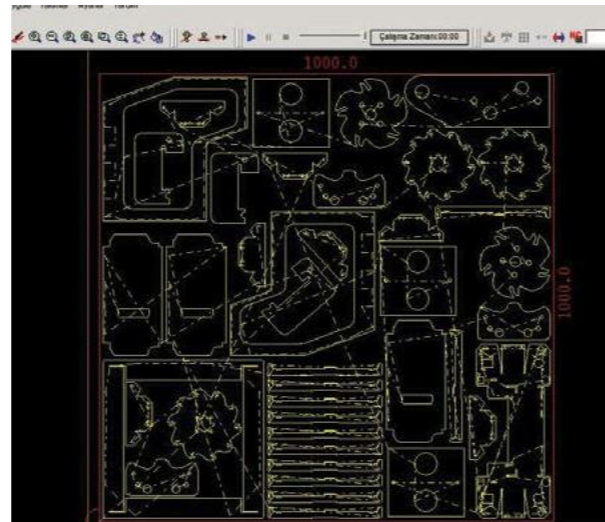
이 장비는 플레이트를 자동으로 검색하며 장비는 0 점을 찾아 각도를 자동으로 계산합니다.



CAD/CAM 소프트웨어

Metalix 소프트웨어는 편리한 프로그래밍과 부품의 도면 제작을 위해 이용할 수 있습니다. 또한, DXF 및 DWG 파일을 절단용 기계어로 쉽고 빠르게 변환할 수 있습니다.

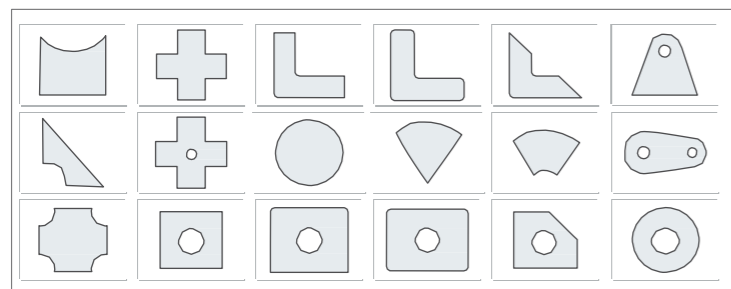
자동 네스팅 기능으로 여러 부품을 시트에서 절단한 후 가장 효율적인 방식으로 시트에 정렬할 수 있습니다. 이를 통해 재료 비용이 절감됩니다.



토치 높이 조절

Durma Torch Height Control 시스템은 X-Y 테이블에서의 절단 가공 등 플라즈마 커팅 장비용으로 설계되었습니다. 시스템은 아크 전압을 사용하여 토치와 작동 부품 사이에서 절단 높이를 자동으로 설정합니다.

Breakaway System 은 시스템 오류로 충돌이 발생하는 경우 시스템을 중단해 토치를 보호합니다.



집진기 시스템

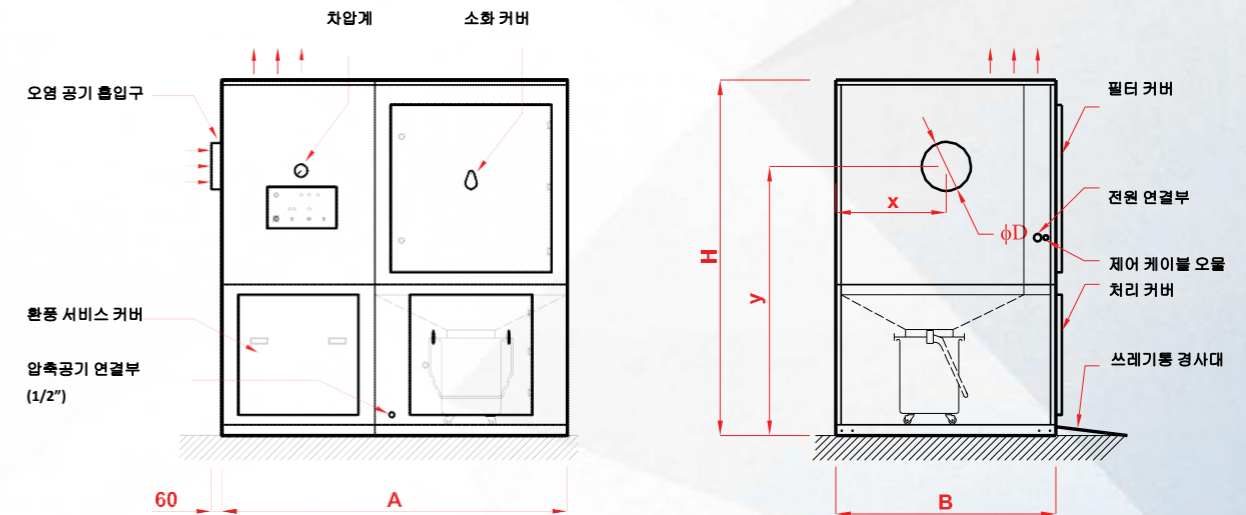
플라즈마 커팅 애플리케이션에서 배출된 연기 및 먼지를 필터링하도록 설계되었습니다.

패널 필터는 비직조 폴리에스터로 제작되어 PTFE 멤브레인으로 보호됩니다. 패널은 0.2~2 마이크론 크기의 입자를 필터링하고 99.9%의 필터링 효율을 제공합니다. 또한, DIN EN 60335 표준에 따라 등급: M 및 DIN EN 1822 표준에 따라 등급: H13 에 대한 필터링을 수행합니다. 필터 평균 수명은 20,000 작업 시간입니다. 먼지 버킷도 장착되어 있습니다. 편리한 스트리퍼가 휠 마운트를 완전하게 밀봉합니다. 먼지 버킷의 용량은 80L 입니다.

고급 소음 감소 구조로 70dB(A) 미만의 저소음으로 작동됩니다.

플라즈마 장비와 필터 사이의 모든 연결 파이프는 아연으로 도금됩니다. 아연 도금 파이프는 손실을 최소화합니다.

모델	처리량 (m³/h)	전력 (kW)	압력 (Pa)	필터 표면 (m²)	여과 빈도	A (mm)	B (mm)	H (mm)	ØD (mm)	X (mm)	Y (mm)	중량 (kg)
PL-6000	6000	7.5	2950	95	10	2384	1514	2190	350	901	1419	795
PL-8000	8000	7.5	2300	133	14	3004	1514	2190	400	901	1419	925
PL-10000	10000	11	2600	152	16	3382	1514	2190	450	901	1419	1160



제품 수명이 긴 카트리지

편리한 필터 유지보수





멀티 드릴링 헤드

Durma 멀티 드릴링 시스템은 대량 생산 용도로 설계되었습니다. 4 개 및 6 개 옵션이 제공되고 높은 정밀도가 필요한 도구 홀더에서는 HSK-63 시리즈를 사용할 수 있습니다.



베벨 헤드

Durma 5 축 플라즈마 각도 커팅 장치는 다중 각도 절단을 위해 특별하게 설계되었습니다.

Durma 5 축 커팅은 각도 커팅 장치 및 서로 다른 각도 사이에서의 빠른 전환으로 45 도 각도로 수행되고 매끄러운 윤곽을 제공합니다.



싱글 드릴링 헤드

Durma 싱글 드릴링 시스템은 소형 구조로 설계되었습니다. M16 태핑의 드릴링 용량은 최대 Ø20 입니다.

파이프 커팅

Durma 파이프 단면 커팅 장치는 서로 다른 크기의 튜브 및 단면을 절단하도록 특별하게 설계되었습니다.

최대 속도	mmpm	2500
최소 파이프 직경	mm	Ø50
최대 파이프 직경	mm	Ø400
최대 단면 크기	mm	250x250
최대 파이프 단면 길이	mm	6000
최대 파이프 단면 중량	kg	1150
미러 방식	클램프 4 개, 수동 클램핑	



커팅 테이블

특허 받은 Durma 모듈형 테이블에는 고정밀 커팅 품질 및 편리한 설치 등의 다양한 장점이 있습니다.

Durma 플라즈마 커팅 장비 테이블은 고엔지니어링 설계로 나뉘어진 섹션이 수평 및 수직으로 배열되어 최대 필터 효율성이 달성됩니다.

커팅 섹션의 커버는 유압 밸브로 제어됩니다.



쉬운 설치

높은 민감도

편리한 세척



OXY 커팅

Durma CNC 제어 커팅 산소는 120mm 의 커팅 기능을 제공합니다.

A 축과 B 축에서는 45 도 각도 수동 커팅 옵션도 제공됩니다.

특수 용도의 경우에는 200mm 의 커팅 두께도 쉽게 수행할 수 있습니다.



공기 건조기

플라즈마 시스템에서는 공기를 보조 가스 또는 절단 가스로 사용할 수 있습니다. 사용되는 공기는 깨끗하고 건조하며 희박해야 합니다. 그러므로 사용자는 시스템에 공기 건조기를 운영해야 합니다.

- 3°C 압력 이슬점.
- 매우 낮은 압력 손실.
- 열대 기후에 적합한 디자인.
- R-134a 냉매 가스 및 대형 농축기는 최대 60°C 의 유입 온도와 실온에서 공칭 용량으로 작업할 수 있는 기능을 제공합니다.
- 소형 디자인.
- 오류 경고 알림 및 에너지 절약 기능을 제공하는 표준 디지털 컨트롤러.



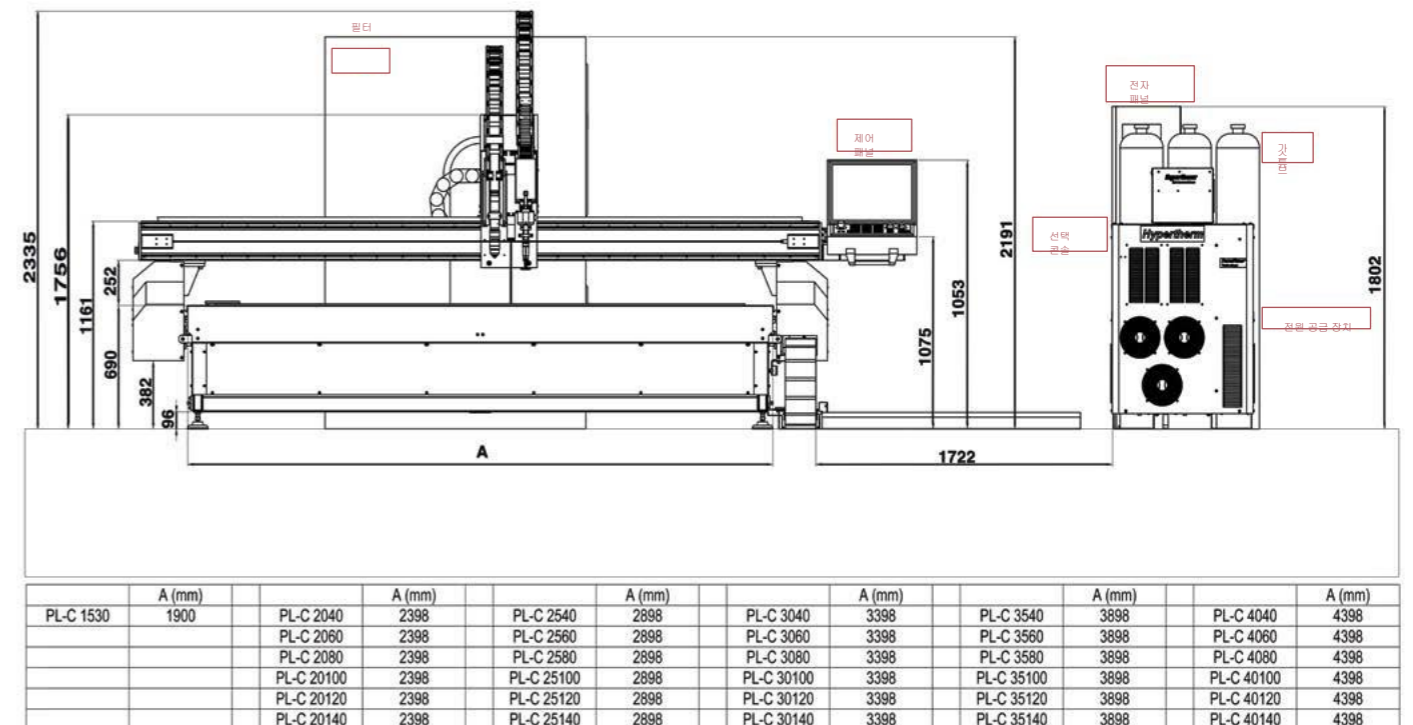
긴 사용 수명

장기 수명 기술 특허를 획득한 Durma 는 세계적인 수준의 장비 및 제어 시스템을 활용하여 긴 재료 수명을 제공합니다. 동일 재료에 대하여 다양한 절단 옵션과 높은 절단 속도가 적용됩니다. 낮은 비용으로 고품질 절단을 달성할 수 있도록 고성능 재료가 설계되었습니다.

HPR 사양

HPR 사양	장치	HPR130XD	HPR400XD	XPR300
플라즈마 전원		Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm
최대 고품질 절단 용량(MS)(가장자리 시작)	mm	38	80	80
최대 고품질 절단 용량(MS)(천공 용량)	mm	16	50	50
최대 위치 조정 속도 X/Y	m/min	35	35	35
최대 절단 속도	m/min	12	12	12
위치 조정 정확도	mm	+/-0.1	+/-0.1	+/-0.1
반복성	mm	0.1	0.1	0.1
출력 전류	A	130	400	300
전류 규제 범위	A	30-130	30-400	30-300
가스 콘솔 - 자동	-	O2,N2,H35,F5,공기	O2,N2,H35,F5,공기	
절단 각도	도	2-4	2-4	2-4
플라즈마 가스	-	O2,N2,H35,F5,공기	O2,N2,H35,F5,공기	N2,F5,Ar,H35,O2,공기
플라즈마 보호 가스	-	O2,N2,공기,H35	O2,N2,공기,H35	

PL-C 장비 레이아웃



표준 및 옵션 장비

표준 장비

용접 강철 구조
 DURMA CNC 제어 장치(AURORA)
 원격 제어 진단(이더넷)
 자동 네스팅 기능이 있는 Lantek 소프트웨어
 레이저를 사용한 절단판 정렬
 Durma 토치 높이 조절 컨트롤
 2 축면 모션 제어 시스템(랙 앤 피니언)
 X 및 Y 축 모션을 위한 AC 서보모터
 필터 장치를 위한 CNC 제어 출력/입력
 사용이 가능한 스타팅 키트
 플라즈마 토치*
 점화 콘솔*
 이중 선형 가이드에서 볼스크루를 사용한 토치 높이 제어 이동*

*전원이 선택된 경우

선택 사양 장비

Hypertherm Powermax 125
 Hypertherm Max Pro 200
 Hypertherm HPR 130 XD
 Hypertherm HPR 400 XD
 Hypertherm XPR 300
 CE 표준 안전결선
 Hypertherm XD 시리즈 용 자동 가스 콘솔
 Hypertherm XD 시리즈 용 수동 가스 콘솔
 Hypertherm XPR 300 용 코어 카스 콘솔
 Hypertherm XPR 300 용 VWI 가스 콘솔
 Hypertherm XPR 300 용 옵티믹스 가스 콘솔
 산소 연료 토치
 플라즈마 토치 브레이크 시스템
 수동 플라즈마 베벨 헤드(+/- 45)
 CNC 플라즈마 베벨 헤드(+/-45)
 싱글 드릴링 헤드
 4-6 드릴링 헤드
 130A 용 필터
 260A 용 필터
 400A 용 필터
 공기 건조기
 튜브 절단 장치 Ø50mm - Ø400mm
 튜브 절단 장치에 대한 추가 지원
 오류 및 프로그램 종료 신호 램프

신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA 는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



자문 회사



예비 부품



R&D 센터



AS 서비스



서비스 계약



소프트웨어



교육



유연한 솔루션



파이버 레이저 커팅기



엔시티 펀칭기



절곡기



경사각조절 유압샤링기



플라즈마 커팅기



앵글가공 라인



평단 벤딩롤



프로파일 벤딩기



만능가공기



전기모터식 샤링기



벤드쏘



코너 샤링기

DURMA

오늘도, 내일도 항상 고객과 함께 합니다...

PL-C 시리즈
플라즈마 커팅

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş.는 별도의 고지 없이 커탈로그 값과 장비 기술 세부내용을 변경할 수 있는 권리가 있습니다.

DURMA SM KOREA
전화: 032-710-9269
팩스: 032-720-5569
durmasm@naver.com
www.durmasm.co.kr

