

경쟁력

DURMA

SBT 시리즈

스윙 빔 절단기



- 완벽한 절단
- 고속
- 대형
- 정확성
- 효율성



DURMA 경쟁력



Durma는 약 60여 년의 경력을 자랑하는 판금 기계 제조 및 공급업체로서 업계의 고충, 요구사항 및 기대 사항을 파악 및 인지하고 있습니다. 당사는 최신 기술을 연구하고 구현하는 동시에 제품 및 프로세스를 지속적으로 향상함으로써 고객의 높은 요구사항을 충족하기 위해 최선을 다합니다.

또한, 총 150,000m²의 생산 공장에서 1,000여 명의 직원이 업계 최고의 가성비로 고품질 제조 솔루션을 제공하기 위해 전념하고 있습니다.

R&D 센터에서 개발된 혁신에서부터 전 세계 유통사가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 Durma는 업계 최고 파트너가 되고자 하는 한 가지 공통 목표를 가지고 정진합니다.

이러한 DURMA의 장비는 Durmazlar라는 브랜드 이름으로 전 세계에 공급됩니다.



1

첨단기술, 현대
화된 생산라인



2

최고품질의
부품



3

R&D 센터에서
설계된 고품질
장비

경쟁력

강력한 장비 구조 및 완벽한 절단

고유한 디자인과 강력한 구조를 통해
SBT 시리즈는 완벽한 절단 품질과 저비용 솔루션을 제공합니다.

기준 향상

정밀한 고품질 절단

높은 기술 표준, 설계 및 사용자 친화적 인터페이스 SBT는 작업자의 기술을 강화하고 회사에
부가 가치를 더해주는 높은 수준의 안전성 및 효율적인 솔루션을 완벽한 기능을 제공합니다.

절단 각도가 감소하여 직선 정밀도를 극대화하고 비틀림 허용오차를 최소화합니다.

용이한 사용

경제성

효율성

신속성

신뢰할 수
있는 브랜드



DURMA 절단 장비를 선택해야 하는 이유

- 신속한 고품질 절단
- 강력한 장비 구조
- 높은 정밀도 및 반복성
- 낮은 운영 비용
- 완벽한 최첨단 장비
- 비즈니스 향상
- 신뢰할 수 있는 브랜드

다양한 기능 활용

고성능, 고급 기술 및 경제적 솔루션

DURMA 절단 장비는 1956년부터 제조되어 여러 산업의 매우 다양한 박막 금속절단 작업에서 설치 및 활용되고 있습니다.

오랜 경험을 통해 당사는 내구성이 있고 왜곡이 적으며 정밀한 절단 장비를 개발할 수 있게 되었습니다.



일반 사양

- 완벽한 절단을 위한 강력한 설계 및 본체
- 긴 수명과 정밀성을 위한 강화 원형 블레이드
- 스윙 빔 상단 테이블이 장착된 입증된 강력한 설계
- 최상의 절단 각도와 함께 제공되는 최소 변형 및 최적의 절단 품질
- CE 표준 안전
- 경제성과 완벽한 절단 성능의 조합
- CNC 제어 차이 조절 및 절단 각도
- 사용자 친화적인 CNC 터치 스크린 제어 장치
- 좁거나 넓은 박막 또는 두꺼운 판금을 절단하기 위한 유연한 활용성이 제공됩니다.
- 좀 더 편리하게 사용할 수 있는 자동 스윙 업 후방 게이지
- 시트 지지 암
- 볼 전달 테이블 및 T 슬롯 전면 공급 암으로 정밀한 절단 가능
- 볼 및 공급판 장착 테이블

강력한 후방 게이지 시스템

정밀성

강건성

최고 변형



- 신속성 및 고정밀성
- 신뢰할 수 있는 이동
- 각 점 조절 가능
- 충돌 저항
- 유지보수 불필요

DURMA 후방게이지를 선택해야 하는 이유?

후방 게이지 및 안정성 설계가 절단 용량에서 가장 중요한 요소 중에 하나입니다.

완벽한 제품, 안정성 및 정밀한 후방 게이지를 통해 고품질 절단이 가능합니다.

선형 가이드를 통해 고속 볼스크루 후방 게이지 시스템 이동이 가능하여 후방 게이지의 긴 제품 수명, 향상된 민감도 및 강력한 부식 방지가 달성됩니다.



볼스크루 후방 게이지

SBT 시리즈 일반 특징

표준 및 옵션 장비 SBT를 사용하면 필요 사항에 적합한 솔루션이 제공되어 비즈니스에 도움이 됩니다. 고효율성, 정밀성 및 고성능 등의 최첨단 기능으로 SBT는 사용자 친화성과 업계 최고의 시스템이라는 것이 입증되고 있습니다.



플립 업 손가락 보호
볼 전달 테이블
유압 고정



조정 가능 정지 각도 0-180°



손가락을 보호하기 위한 조명 커튼



블레이드 차이 조절



박막 시트 지지 시스템

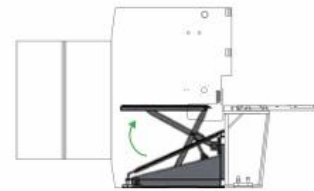
시트 지지 시스템

- 빠르고 향상된 절단
- 편리하고 안전한 활용
- 높은 정밀도 및 반복성



유압식 박막 시트 지지 시스템

DURMA I



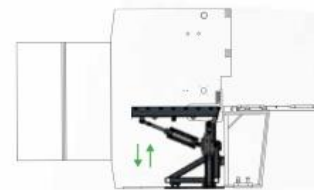
단계 1

절단 작업 전에 유압식 시트 지지 시스템은 시트가 그림과 같이 위쪽으로 움직이는 것을 지원합니다.



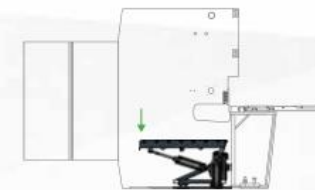
단계 2

절단과정이 시작되면 테이블이 동시에 낮은 위치로 내려오며 이것은 그림과 같이 절단 시트를 테이블 위에 다시 놓을 수 있습니다.



단계 1

절단 작업 전에 유압식 시트 지지 시스템은 시트가 그림과 같이 위쪽으로 움직이는 것을 지원합니다.



단계 2

절단과정이 시작되면 테이블이 동시에 낮은 위치로 내려오며 이것은 그림과 같이 절단 시트를 테이블 위에 다시 놓을 수 있습니다.



단계 3

절단 과정이 끝나면 테이블 이동을 닫아 시트를 배출합니다.

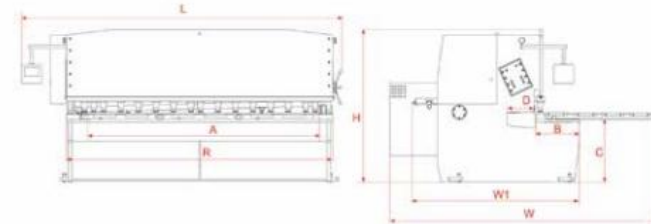
SBT 시리즈 기술 사양

SBT 시리즈	절단 길이	재료		슬롯 깊이	판단 스프로크	절단 각도	고장	고장력	후방 게이지 범위	후방 게이지 힘
		MS (450 N/mm ²)	SS (700 N/mm ²)							
	mm	mm	mm	mm	1/dak.	°	Birim	Ton	mm	kW
	A			D						
3006	3100	6	4	50	15	1°30'	16	14	1000	0,75
3010	3100	10	6	50	13	1°30'	16	22	1000	0,75
3013	3100	13	8	50	13	1°45'	16	37	1000	0,75
3016	3100	16	10	350	10	2°	14	61	1000	0,75
3020	3100	20	13	350	6	2°	14	77	1000	0,75
4006	4100	6	4	50	12	1°30'	20	17	1000	0,75
4013	4100	13	8	350	8	1°45'	18	62	1000	0,75

표준 및 옵션 장비

표준 장비

대형 St 44 철골 구조 및 응력 완화 프레임
 사용자 친화적인 CNC 터치 스크린 제어 장치 D-Touch 7
 편리한 블레이드 차이 조정
 볼 내장 전면 테이블
 볼스크루 후방 게이지, 1000 mm & 자동 스위업
 저울 장착 스퀘어링 암 & T 슬롯 & 기울임 정지
 지지 암 T 슬롯 & 기울임 정지
 조명 & 그림자 선 1 mt 플립 업 손가락 보호
 자동 압력 조절 슬라이드 고정
 측면 2 개에 상단 블레이드 및 측면 4 개에 하단 블레이드
 풋 페달
 고성능 유압식 & 전자 부품
 자동 스위업 후방 게이지
 CE 표준



후방 게이지 속도	모터 용량	오일 용량	전면 암	테이블 높이	테이블 너비	테이블 길이	길이	너비	높이	폭	깊이	중량
mm/sn.	kW	lit	Unit	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
				C	B	R	L	W1	W	H		
200	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7300	
200	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9050	
200	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	11800	
200	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	14580	
200	45	450	2	886	570	3670	4450	2260	3400	2450	20480	
200	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11460	
200	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3650	2250	16300	

선택 사양 장비

진동 블레이드 차이 조정
 레이저 절단 라인
 손가락을 보호하기 위한 조명 커튼
 유압식 박막 시트 지지 DURMA I
 유압식 박막 시트 지지 DURMA IV
 특수 슬롯 깊이
 후방 게이지 1250 mm.
 추가 지지 암
 특수 블레이드
 오일 냉각제
 오일 히터
 조절 가능 정지 각도 0-180°
 반대편의 제어판
 온도 측정
 해외 특수 포장

D-Touch 7 제어 장치



-  신속한 데이터 입력
-  손쉬운 USB 포트 연결
-  이더넷 Rj-45 10/100M
-  편리한 프로그래밍

D-Touch 7 을 통한 편리한 절단

D-Touch 7은 편리하게 사용할 수 있는 인터페이스를 제공하여 수많은 프로그래밍 및 재료 입력 기능으로 신속하고 완벽한 절단이 가능합니다.



- 와이드형 컬러 터치스크린 (LCD 7" 800x480)
- 신속한 데이터 입력
- 쉬운 연결
- USB 입력
- 이더넷: RJ-45 10/100M
- Windows CE 무제한 프로그램 및 단계
- 무제한 재료 유형

신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA 는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



자문 회사



예비 부품



R&D 센터



AS 서비스



계약



소프트웨어



교육



유연한 솔루션

DURMA



PANEL BENDER
패널 벤딩기



PUNCH
펀칭기



PRESS BRAKE
프레스 브레이크



VARIABLE RAKE SHEAR
유압식 사링기



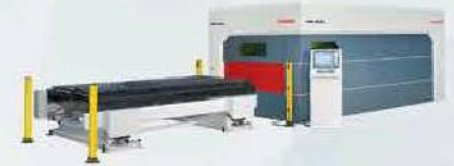
PLASMA
플라즈마



L ANGLE PROCESSING CENTER
L 앵글 가공기



TUBE LASER CUTTING
튜브 레이저 절단기



FIBER LASER
파이버 레이저



IRON WORKER
아이언 워커



POWER OPERATED SHEAR
기계식 사링기



ROLL BENDING
롤 벤딩기



PROFILE BENDING
프로파일 벤딩기



CORNER NOTCHER
코너 사링기

DURMA

DURMA

오늘도, 내일도 항상 고객과 함께 합니다...

SBT 시리즈
스윙 빔 절단기

인천광역시 연수구 송도미래로 30,
송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

DURMA SM KOREA CO.,LTD.

전화 : 032-710-9269

팩스 : 032-720-5569

durmasm@naver.com

www.durmasm.co.kr

 **durmazlar**
Durma SM Korea Co.,Ltd.

